

ПРИНЯТО

решением Ученого совета ИрГУПС

от «26» апреля 2024 года

протокол № 8

УТВЕРЖДЕНО

приказом ректора № 27

от «02» мая 2024 года

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

"Иркутский государственный университет путей сообщения"

Улан-Удэнский колледж железнодорожного транспорта

по специальности среднего профессионального образования

13.02.07

Электроснабжение (по отраслям)

код

наименование специальности

программа базовой подготовки

уровень образования среднее общее образование

квалификация техник

форма обучения заочная

срок получения СПО по ППСЗ

3г 10м

приказ об утверждении ФГОС

от 14.12.2017

№ 1216

Электронный документ выгружен из ЕИС ФГБОУ ВО ИрГУПС и соответствует оригиналу

Подписант ФГБОУ ВО ИрГУПС Трофимов Ю.А.

00920FD815CE68F8C4CA795540563D259C с 07.02.2024 05:46 по 02.05.2025 05:46 GMT+03:00

Подпись соответствует файлу документа



Сводные данные по бюджету времени

Курс	Самостоятельное изучение	Лабораторно-экзаменационная сессия			Максимальная учебная нагрузка	Практики			ГИА		Каникулы	Всего
						Учебная практика	Производственная практика (по профилю специальности)	Производственная практика (преддипломная)	Подготовка	Проведение		
I	37	4	160	24	1061						11	52
II	36	4	160	24	822	1					11	52
III	24	6	160	32	1085	3	8				11	52
IV	15	6	160	27	1496	5	5	4	4	2	2	43
Всего	112	20	640	107	4464	9	13	4	4	2	35	199

**Пояснительная записка к учебному плану
специальности
13.02.07 Электроснабжение (по отраслям)**

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена (далее - ППССЗ) среднего профессионального образования ФГБОУ ВО «Иркутский государственный университет путей сообщения» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 13.02.07 Электроснабжение (по отраслям), утверждённого приказом Министерства образования и науки Российской Федерации №1216 от 14.12.2017 года.

Нормативный срок освоения программы 3 года 10 месяцев. Начало учебного года устанавливается приказом директора колледжа в соответствии с графиком проведения лабораторно-экзаменационных сессий не позднее 20 сентября. Окончание учебного года – не позднее 20 июня.

Основной формой организации образовательного процесса при заочной форме обучения является лабораторно-экзаменационная сессия. Продолжительность лабораторно-экзаменационных сессий в учебном году составляет для 1 и 2 курса 30 календарных дней на последующих курсах 40 календарных дней. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной нагрузки. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки в год при заочной форме обучения составляет 160 академических часов. Продолжительность обязательных аудиторных занятий при заочной форме не должна превышать 8 часов в день. Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут. Предусмотрена группировка парами.

Консультации для обучающихся предусматриваются из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год. Предусматриваются различные формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные).

Учебным планом предусмотрено курсовое проектирование по дисциплине ОП.07 Основы экономики и междисциплинарным курсам: МДК.02.01 Устройство и техническое обслуживание электрических подстанций, МДК.02.04 Устройство и техническое обслуживание контактной сети. Выполнение курсового проекта рассматривается как вид учебной деятельности по профессиональному модулю и реализуется в пределах времени, отведенного на его изучение.

Обязательным разделом ППССЗ является практика. Она представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. При реализации ППССЗ предусмотрены следующие виды практик: учебная и производственная. Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики. Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю данной специальности. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом результатов, подтвержденных документами организаций, в которых эта практика проходила.

Учебная и производственная практика (по профилю специальности) реализуется обучающимся самостоятельно в объеме, предусмотренном для очной формы обучения, в соответствии с календарным учебным графиком. При прохождении практики обучающиеся осваивают профессиональные компетенции в рамках профессиональных модулей. Преддипломная практика проводится после окончания всего теоретического

курса обучения в течение четырех недель до начала подготовки к Государственной итоговой аттестации. В период преддипломной практики обучающиеся собирают материал для выпускной квалификационной работы.

Освоение ППССЗ сопровождается текущим контролем успеваемости и промежуточной аттестацией обучающихся. Промежуточная аттестация проводится в соответствии с учебным планом и календарным учебным графиком. Количество экзаменов в учебном году, в период промежуточной аттестации обучающихся, не превышает 8 экзаменов, а количество зачетов – не более 10 (не включая зачёт по физической культуре). Учебным планом предусмотрена промежуточная аттестация в форме зачёта, дифференцированного зачёта, экзамена, экзамена квалификационного. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующего модуля или дисциплины.

В процессе освоения ППССЗ обучающимся предоставляются каникулы.

Общая продолжительность каникул в учебном году составляет от 8 до 11 недель, в том числе 2 недели в зимний период.

ППССЗ состоит из обязательной и вариативной части. Обязательная часть составляет около 70% от общего объема времени, отведенного на освоение учебных циклов, а вариативная часть – около 30%.

Вариативная часть составляет 1296 часов и использована на расширение и углубление Федерального компонента и на введение новых дисциплин, модулей (МДК). Распределение часов вариативной части учебного плана составляется совместно с представителями работодателя. При распределении учтены особенности развития региона, запросы рынка труда, а так же возможность дальнейшего продолжения образования выпускниками колледжа.

Вариативная часть, использованная на расширение и углубление Федерального компонента, составляет 926 часов и распределена следующим образом:

ОГСЭ.01	Основы философии	2
ОГСЭ.02	История	15
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	6
ОГСЭ.04	Физическая культура	6
ОГСЭ.05	Психология общения	7
ЕН.01	Математика	8
ЕН.02	Экологические основы природопользования	12
ОП.01	Инженерная графика	16
ОП.02	Электротехника и электроника	146
ОП.03	Метрология, стандартизация и сертификация	8
ОП.04	Техническая механика	44
ОП.05	Материаловедение	6
ОП.06	Информационные технологии в профессиональной деятельности	48
ОП.07	Основы экономики	38
ОП.08	Правовые основы профессиональной деятельности	2
ОП.09	Безопасность жизнедеятельности	3
ПМ.01	Организация электроснабжения электрооборудования по отраслям	72
МДК.01.01	Электроснабжение электротехнического оборудования	47
МДК.01.02	Электроснабжение электротехнологического оборудования	19
ПМ.02	Техническое обслуживание оборудования электрических подстанций и сетей	319

МДК.02.01	Устройство и техническое обслуживание электрических подстанций	81
МДК.02.02	Устройство и техническое обслуживание сетей электроснабжения	9
МДК.02.03	Релейная защита и автоматические системы управления устройствами электроснабжения	10
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	72
ПМ.03	Организация работ по ремонту оборудования электрических подстанций и сетей	38
МДК.03.01	Ремонт и наладка устройств электроснабжения	24
МДК.03.02	Аппаратура для ремонта и наладки устройств электроснабжения	8
ПМ.04	Обеспечение безопасности работ при эксплуатации и ремонте оборудования устройств электроснабжения	104
МДК.04.01	Безопасность работ при эксплуатации и ремонте оборудования устройств электроснабжения	98
ПМ.05	Выполнение работ по профессиям 19825 электромонтер контактной сети, 19888 электромонтер подстанции	26
МДК.05.01	Технологические карты по ремонту устройств тяговых подстанций и устройств контактной сети	20

Вариативная часть, использованная на введение новых дисциплин, модулей (МДК), квалификационных экзаменов, составляет 400 часов и распределена следующим образом:

ОГСЭ.06	Русский язык и культура речи	60
ЕН.03	Экология на железнодорожном транспорте	44
ОП.10	Охрана труда	92
ОП.11	Основы менеджмента	52
ОП.12	Общий курс железных дорог	66
ОП.13	Транспортная безопасность	56
ПМ.01	Квалификационный экзамен	6
ПМ.02	Квалификационный экзамен	6
ПМ.03	Квалификационный экзамен	6
ПМ.04	Квалификационный экзамен	6
ПМ.05	Квалификационный экзамен	6

Обязательная часть общего гуманитарного и социально-экономического учебного цикла предусматривает изучение следующих обязательных дисциплин: ОГСЭ.01 Основы философии, ОГСЭ.02 История, ОГСЭ.03 Иностранный язык в профессиональной деятельности, ОГСЭ.04 Физическая культура, ОГСЭ.05 Психология общения.

Программа дисциплины Иностранный язык в профессиональной деятельности реализуется с 1 по 4 курсы. Дисциплина Физическая культура предусматривает 2 часа обязательных аудиторных занятий. Программа данной дисциплины реализуется студентами самостоятельно.

Обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план проходят Государственную итоговую аттестацию, которой завершается освоение ППССЗ. Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы, которая выполняется в виде дипломной работы (дипломного проекта) и демонстрационного экзамена. Для выполнения выпускной квалификационной работы отводится 4 недели с момента окончания преддипломной

практики. Обучающиеся, успешно прошедшие Государственную итоговую аттестацию получают диплом о среднем профессиональном образовании и квалификацию - техник.