ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

«Иркутский государственный университет путей сообщения» Забайкальский институт железнодорожного транспорта —

филиал Федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования

«Иркутский государственный университет путей сообщения» Читинский техникум железнодорожного транспорта (ЧТЖТ ЗабИЖТ ИрГУПС)

РАБОЧАЯ УЧЕБНАЯ ПРОГРАММА ПП.01.01. ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПМ.01. Построение и эксплуатация станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем железнодорожной автоматики

для специальности 27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте)

Базовая подготовка среднего профессионального образования





Рабочая учебная программа производственной практики разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 27.02.03 Автоматика телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте) (приказ Министерства образования и науки РФ от 28.02.2018 г № 139 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте)») и является дополнением к рабочим программам профессиональных модулей специальности.

PACCMOTPEHO

ЦМК 27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте) Протокол от «10» июня 2024 № 10 Председатель Я.А. Купряков

СОГЛАСОВАНО Начальник учебно-методического отдела СПО Л.В. Теряева «10» июня 2024

Эксперт от работодателя Главный инженер службы Автоматики и телемеханики Забайкальской дирекции инфраструктуры — структурного подразделения Центральной дирекции инфраструктуры — филиала ОАО «РЖД» С.А. Фатькин «10» июня 2024

Разработчики: Красноярский В.Г. – преподаватель ЗабИЖТ ИрГУПС; Блинников Л.Г. – преподаватель ЗабИЖТ ИрГУПС; Купряков Я.А. – преподаватель ЗабИЖТ ИрГУПС; Богомазов Г.С. – преподаватель ЗабИЖТ ИрГУПС

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ	
ПРАКТИКИ	4
2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ УЧЕБНОЙ	
ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	7
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЫ	
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	10
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ	
УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	12
5. ЛИСТ ИЗМЕНЕНИЙ И ДОПОЛНЕНИЙ, ВНЕСЕННЫХ В РАБОЧУЮ	
УЧЕБНУЮ ПРОГРАММУ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	16
ПРИЛОЖЕНИЕ А	17

1 ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1 Область применения рабочей программы.

Рабочая учебная программа производственной практики является частью программы подготовки специалистов среднего звена, разработанной в соответствии с ФГОС СПО по специальности 27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте) в части освоения квалификации и основного вида профессиональной деятельности (ВПД): Построение и эксплуатация станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем железнодорожной автоматики и соответствующих профессиональных и общих компетенций:

- ПК 1.1.
 Анализировать работу станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем автоматики по принципиальным схемам
- ПК 1.2. Определять и устранять отказы в работе станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем автоматики
- ПК 1.3. Выполнять требования по эксплуатации станционных, перегонных микропроцессорных и диагностических систем автоматики
- ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
- Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации ОК 02. информации, и информационные технологии для выполнения задач
- ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.
- ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

1.2 Цели и задачи производственной практики:

профессиональной деятельности.

Формирование у обучающихся практических профессиональных умений в рамках модулей по основным видам профессиональной деятельности для освоения специальности, обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для соответствующей специальности и необходимых для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной специальности.

Целью производственной практики является формирование общих и профессиональных компетенций:

Задачами производственной практики являются:

- закрепление и совершенствование приобретенного в процессе обучения опыта практической деятельности обучающихся в сфере изучаемой профессии;
 - развитие общих и профессиональных компетенций;
 - освоение современных производственных процессов, технологий;
- адаптация обучающихся к конкретным условиям деятельности предприятий различных организационно-правовых форм.

Требования к результатам освоения производственной практики.

Практика по профилю специальности направлена на формирование у студента общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта и реализуется в рамках модулей ППССЗ СПО по каждому из видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО по специальности.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения производственной практики должен:

иметь практический опыт:

– построения и эксплуатации станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем железнодорожной автоматики;

уметь:

- читать принципиальные схемы станционных устройств автоматики;
- выполнять замену приборов и устройств станционного оборудования;
- контролировать работу станционных устройств и систем автоматики;
- выполнять работы по проектированию отдельных элементов проекта оборудования части станции, станционными системами автоматики;
 - работать с проектной документацией на оборудование станций;
 - читать принципиальные схемы перегонных устройств автоматики;
 - выполнять замену приборов и устройств перегонного оборудования;
 - контролировать работу перегонных систем автоматики;
- работать с проектной документацией на оборудование перегонов перегонными системами интервального регулирования движения поездов;
- выполнять работы по проектированию отдельных элементов проекта оборудования участка, перегона системами интервального регулирования движения поездов;
- контролировать работу микропроцессорных и диагностических систем автоматики и телемеханики;
- анализировать процесс функционирования микропроцессорных и диагностических систем автоматики и телемеханики в процессе обработки поступающей информации;
- проводить комплексный контроль работоспособности аппаратурь микропроцессорных и диагностических систем автоматики и телемеханики;
- анализировать результаты комплексного контроля работоспособности аппаратуры микропроцессорных и диагностических систем автоматики и телемеханики;
- производить замену субблоков и элементов устройств аппаратуры микропроцессорных и диагностических систем автоматики и телемеханики;
 знать:
- эксплуатационно-технические основы оборудования станций системами автоматики;
- логику построения, типовые схемные решения станционных систем автоматики;
- построение принципиальных и блочных схем станционных систем автоматики;
- принцип построения принципиальных и блочных схем автоматизации и механизации сортировочных станций;
 - принципы осигнализования и маршрутизации станций;
- основы проектирования при оборудовании станций устройствами станционной автоматики;
 - алгоритм функционирования станционных систем автоматики;

- принцип работы станционных систем электрической централизации по принципиальным и блочным схемам;
- принцип работы схем автоматизации и механизации сортировочных станций по принципиальным и блочным схемам;
 - построение кабельных сетей на станциях;
- эксплуатационно-технические основы оборудования перегонов системами интервального регулирования движения поездов;
 - принцип расстановки сигналов на перегонах;
- основы проектирования при оборудовании перегонов перегонными системами автоматики для интервального регулирования движения поездов на перегонах;
- логику построения, типовые схемные решения систем перегонной автоматики;
 - алгоритм функционирования перегонных систем автоматики;
 - принципы построения принципиальных схем перегонных систем автоматики;
 - принципы работы принципиальных схем перегонных систем автоматики;
 - построение путевого и кабельного планов на перегоне;
- эксплуатационно-технические основы оборудования станций и перегонов микропроцессорными системами регулирования движения поездов и диагностических систем;
- логику и типовые решения построения аппаратуры микропроцессорных и диагностических систем автоматики и телемеханики;
- структуру и принципы построения микропроцессорных и диагностических систем автоматики и телемеханики;
- алгоритмы функционирования микропроцессорных и диагностических систем автоматики и телемеханики.
- 1.3 Количество часов на освоение рабочей учебной программы производственной практики:

В рамках освоения $\Pi M.01. - 252$ часа/7 недель.

2 ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

2.1 Тематический план производственной практики ПП.01.01.

Наименование разделов и тем	Наименование Результат		Виды работ		Объем часов (недели)
ПМ.01. Построение	1	Тема 1	Ознакомление с инструкцией по содержанию технической документации	ПК 1.1-ПК	7
и эксплуатация			Ознакомление с инструкцией по содержанию технической документации	1.3, OK 01,	
станционных,			Ознакомление с принципиальными схемами со станционными устройствами	OK 02, OK	
перегонных,			Ознакомление с принципиальными схемами со станционными устройствами	04, OK 09	
микропроцессорных			Ознакомление с принципиальными схемами со станционными устройствами		
и диагностических			Ознакомление с принципиальными схемами с перегонными устройствами		
систем			Ознакомление с принципиальными схемами с перегонными устройствами		
железнодорожной			Ознакомление с принципиальными схемами с монтажными схемами		
автоматики	2	Тема 2	Участие в планировании и выполнении работ по техническому обслуживанию	ПК 1.1-ПК	
			диагностических систем автоматики	1.3, OK 01,	
			Техническое обслуживание РЦ	OK 02, OK	
			Техническое обслуживание стрелочных электроприводов	04, OK 09	
			Техническое обслуживание светофоров		
			Техническое обслуживание перегонных устройств		
		Техническое обслуживание постовых устройств			
			Техническое обслуживание панелей питания		
			Техническое обслуживание ДГА		
	3	Тема 3	Поиск и устранение отказов со схемой управления стрелкой	ПК 1.1-ПК	
			Поиск и устранение отказов со схемой управления светофоров	1.3, OK 01,	
			Поиск и устранение отказов со схемой управления светофоров	ОК 02, ОК	
			Поиск и устранение отказов со схемой управления РЦ	04, OK 09	
4 Тема 4			Поиск и устранение отказов в схеме установки маршрутов		
			Поиск и устранение отказов в схеме установки маршрутов		
			Поиск и устранение отказов на сигнальных точках		
		Тема 4	Анализ информации об отказах РЦ	ПК 1.1-ПК	
	Анализ информации об отказах стрелок		1.3, OK 01,		
			Анализ информации об отказах светофоров	OK 02, OK	
			Анализ информации об отказах установки маршрутов	04, OK 09	
			Анализ информации об отказах перегонных устройств		

		Анализ информации об отказах питающей установки		
5 Тема 5 Разработка мероприятий по обеспечению безопасности движения поездов и		ПК 1.1-ПК		
		повышение надежности РЦ	1.3, OK 01,	
		Разработка мероприятий по обеспечению безопасности движения поездов и	ОК 02, ОК	
		повышение надежности стрелок	04, OK 09	
		Разработка мероприятий по обеспечению безопасности движения поездов и		
		повышение надежности светофоров		
		Разработка мероприятий по обеспечению безопасности движения поездов и		
		повышение надежности установки маршрута		
		Разработка мероприятий по обеспечению безопасности движения поездов и		
		повышение надежности перегонных устройств		
		Разработка мероприятий по обеспечению безопасности движения поездов и		
		повышение надежности питающей установки		
		Разработка мероприятий по обеспечению безопасности движения поездов и		
		повышение надежности на сигнальных точках		
Промежуточная аттестал	Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета			
		Всего часов:	252 часов	7

2.2 Содержание производственной практики

	производственной практики		
Наименование		Объем	Формируемые
профессионального	Содержание учебного материала	часов	компетенции
модуля, тем			
Тема 1	1.1. Ознакомление с инструкцией по		
	содержанию технической документации	6	
	1.2. Ознакомление с инструкцией по		
	содержанию технической документации	6	
	1.3. Ознакомление с принципиальными		
	схемами со станционными устройствами	6	
	1.4. Ознакомление с принципиальными		
	схемами со станционными устройствами	6	
	1.5. Ознакомление с принципиальными		
	схемами со станционными устройствами	6	
	1.6. Ознакомление с принципиальными		
	схемами с перегонными устройствами	6	
	1.7. Ознакомление с принципиальными		
	схемами с перегонными устройствами	6	
	1.8. Ознакомление с принципиальными		
	схемами с монтажными схемами	6	
Тема 2	2.1. Участие в планировании и		
	выполнении работ по техническому		
	обслуживанию диагностических систем		
	автоматики	6	
	2.2. Техническое обслуживание РЦ	12	
	2.3. Техническое обслуживание		H14.1.1 H14.1.2
	стрелочных электроприводов	12	ПК 1.1-ПК 1.3,
	2.4. Техническое обслуживание		OK 01, OK 02,
	светофоров	12	ОК 04, ОК 09
	2.5. Техническое обслуживание		
	перегонных устройств	12	
	2.6. Техническое обслуживание постовых		
	устройств	12	
	2.7. Техническое обслуживание панелей	12	
	питания	12	
	2.8. Техническое обслуживание ДГА	6	
Тема 3	3.1. Поиск и устранение отказов со схемой		
1 cma 3	управления стрелкой	6	
	3.2. Поиск и устранение отказов со схемой	O	
	управления светофоров	6	
	3.3. Поиск и устранение отказов со схемой	O	
	управления светофоров	6	
	3.4. Поиск и устранение отказов со схемой	U	
	управления РЦ	6	
	3.5. Поиск и устранение отказов в схеме	U	
	установки маршрутов	6	
	3.6. Поиск и устранение отказов в схеме	U	
	установки маршрутов	6	
	3.7. Поиск и устранение отказов на	U	
		6	
	сигнальных точках	υ	

		1	
Тема 4	4.1. Анализ информации об отказах РЦ	6	
	4.2. Анализ информации об отказах	6	
	стрелок		
	4.6. Анализ информации об отказах	6	
	светофоров		
	4.4. Анализ информации об отказах	6	
	установки маршрутов		
	4.5. Анализ информации об отказах	6	
	перегонных устройств		
	4.6. Анализ информации об отказах	6	
	питающей установки		
Тема 5	5.1. Разработка мероприятий по		
	обеспечению безопасности движения		
	поездов и повышение надежности РЦ	6	
	5.2. Разработка мероприятий по		
	обеспечению безопасности движения		
	поездов и повышение надежности стрелок	6	
	5.3. Разработка мероприятий по		
	обеспечению безопасности движения	_	
	поездов и повышение надежности	6	
	светофоров		
	5.4. Разработка мероприятий по		
	обеспечению безопасности движения		
	поездов и повышение надежности	6	
	установки маршрута		
	5.5. Разработка мероприятий по		
	обеспечению безопасности движения		
	поездов и повышение надежности	6	
	перегонных устройств		
	5.6. Разработка мероприятий по		
	обеспечению безопасности движения	6	
	поездов и повышение надежности	U	
	питающей установки 5.7. Разработка мероприятий по		
		6	
	поездов и повышение надежности на сигнальных точках	0	
	Всего	252	
	Beero	434	

3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация рабочей программы производственной практики предполагает наличие прямых договоров ОУ с предприятиями/ организациями.

3.2 Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основная литература:

1. Войнов, С. А. Построение и эксплуатация станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем железнодорожной автоматики: учебное пособие / С. А. Войнов. — Москва: ФГБУ ДПО «Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте», 2019.— 108 с. — ISBN: 978-5-907055-42-1 // ЭБС УМЦ ЖДТ: [сайт]. — URL: http://umczdt.ru/books/44/230312/ (дата обращения 02.06.2024 г.)

Дополнительная литература:

- 1. Автоматика, телемеханика и связь на железнодорожном транспорте: учебник: В 3 ч. Ч.2. / Д.В. Шалягин, А.В. Горелик, Ю.Г. Боровков, А.А. Волков; под ред. Д.В. Шалягина. Москва: ФГБУ ДПО УМЦ ЖДТ, 2019. 424 с. ISBN 978-5-907055-53-7 // ЭБС УМЦ ЖДТ: [сайт]. URL: http://umczdt.ru/books /44/232066/. (дата обращения 02.06.2024 г.)
- 2. Казаков, А. А. Станционные системы автоматики и телемеханики: учебник / А. А. Казаков, В. Д. Бубнов, Е. А. Казаков. Стереотип. изд. Москва: Альянс, 2017.— ISBN: 978-5-00106-056-7.

Электронные ресурсы:

- 1. ЭБС «book.ru» [Электронный ресурс]. Режим доступа: https://www.book.ru/
- 2. ЭБС «УМЦ ЖДТ» [Электронный ресурс]. ФГБУ ДПО «УМЦ ЖДТ». Режим доступа: https://umczdt. auth/ru/
- 3. ЭБС «Лань» [Электронный ресурс]. Режим доступа: http://e.lanbook.com/books/
- 4. ЭБС «Университетская библиотека онлайн» [Электронный ресурс]. Режим доступа: http://biblioclub.ru
 - 5. ЭБС «Знаниум» [Электронный ресурс]. Режим доступа: http://znanium.com
 - 6. ЭБС «НЭБ» [Электронный ресурс]. Режим доступа: https://rusneb.ru/

3.3 Общие требования к организации производственной практики

Реализация программы профессионального модуля предполагает обязательную производственную практику, которую рекомендуется проводить концентрировано. Общие требования к подбору баз практики:

- оснащенность современным оборудованием;
- наличие квалифицированного персонала.

4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

По окончании практики по профилю (технологической) студент составляет письменный отчет и сдает его руководителю практики от учебного заведения одновременно с дневником по практике и аттестационными листами, подписанного непосредственным руководителем практики от предприятия.

Содержание отчета студента определяется программой практики по профилю (технологической) с индивидуальным заданием. Отчет о практике по профилю (технологической) должен содержать сведения о конкретно выполненной студентом работе в период практики, а также краткое описание предприятия, его деятельности, вопросы охраны труда, выводы и предложения.

Отчеты студентов рассматриваются руководителями практики от производства и от учебного заведения.

Руководители практики дают краткий отзыв о работе студентов, отмечая выполнение программы практики по профилю (технологической), трудовую дисциплину, степень овладения производственными навыками.

По окончании практики по профилю (технологической) студенты сдают руководителю практики от учебного заведения зачет с учетом качества выполнения индивидуального задания и характеристики, составленной руководителем практики от производства.

Результаты обучения (освоенные умения,	Формы и методы контроля и оценки
усвоенные знания, сформированные ОК и ПК)	результатов обучения
Умения:	результатов обучения
	0
У.1 – читать принципиальные схемы	Оценка деятельности в ходе
станционных устройств автоматики;	производственной практики (составление
	отчета о пройденной производственной
	практике)
У.2 – выполнять замену приборов и устройств	Оценка деятельности в ходе
станционного оборудования;	производственной практики (составление
	отчета о пройденной производственной
	практике)
У.3 – использовать знания приемов и методов	Оценка деятельности в ходе
менеджмента в профессиональной	производственной практики (составление
деятельности;	отчета о пройденной производственной
	практике)
У.4 – выполнять работы по проектированию	Оценка деятельности в ходе
отдельных элементов проекта оборудования	производственной практики (составление
части станции, станционными системами	отчета о пройденной производственной
автоматики;	практике)
У.5 – работать с проектной документацией на	Оценка деятельности в ходе
оборудование станций;	производственной практики (составление
	отчета о пройденной производственной
	практике)
У.6 – читать принципиальные схемы	Оценка деятельности в ходе
перегонных устройств автоматики;	производственной практики (составление
r <i>Josponosa austonium</i> ,	отчета о пройденной производственной
	практике)
У.7 – выполнять замену приборов и устройств	Оценка деятельности в ходе
перегонного оборудования;	производственной практики (составление
перегонного оборудования,	производственной практики (составление

	отчета о пройденной производственной
	практике)
У.8 – контролировать работу перегонных	Оценка деятельности в ходе
систем автоматики;	производственной практики (составление
	отчета о пройденной производственной
	практике)
У.9 – работать с проектной документацией	
на оборудование перегонов перегонными	производственной практики (составление
системами интервального регулирования	отчета о пройденной производственной
движения поездов;	практике)
У.10 – выполнять работы по проектированию	Оценка деятельности в ходе
отдельных элементов проекта оборудования	производственной практики (составление
участка, перегона системами интервального	отчета о пройденной производственной
регулирования движения поездов;	практике)
У.11 – контролировать работу	
микропроцессорных и диагностических систем	производственной практики (составление
автоматики и телемеханики;	отчета о пройденной производственной
	практике)
У.12 – анализировать процесс	Оценка деятельности в ходе
функционирования микропроцессорных и	производственной практики (составление
диагностических систем автоматики и	отчета о пройденной производственной
телемеханики в процессе обработки	практике)
поступающей информации;	
У.13 – проводить комплексный контроль	Оценка деятельности в ходе
работоспособности аппаратуры	производственной практики (составление
микропроцессорных и диагностических систем	отчета о пройденной производственной
автоматики и телемеханики;	практике)
У.14 – анализировать результаты комплексного	Оценка деятельности в ходе
контроля работоспособности аппаратуры	производственной практики (составление
микропроцессорных и диагностических систем	отчета о пройденной производственной
автоматики и телемеханики;	практике)
У.15 – производить замену субблоков и	Оценка деятельности в ходе
элементов устройств аппаратуры	производственной практики (составление
микропроцессорных и диагностических систем	отчета о пройденной производственной
автоматики и телемеханики.	практике)
Знания:	
3.1 – эксплуатационно-технические основы	Оценка деятельности в ходе
оборудования станций системами автоматики;	производственной практики (составление
	отчета о пройденной производственной
	практике)
3.2 – логику построения, типовые схемные	Оценка деятельности в ходе
решения станционных систем автоматики;	производственной практики (составление
	отчета о пройденной производственной
	практике)
3.3 – построение принципиальных и блочных	Оценка деятельности в ходе
схем станционных систем автоматики;	производственной практики (составление
	отчета о пройденной производственной
	практике)
3.4 – принцип построения принципиальных и	Оценка деятельности в ходе
блочных схем автоматизации и механизации	производственной практики (составление
сортировочных станций;	отчета о пройденной производственной
	практике)
3.5 – принципы осигнализования и	0
3.5 — принципы осигнализования и маршрутизации станций;	Оценка деятельности в ходе производственной практики (составление

	отчета о пройденной производственной
	практике)
3.6 – основы проектирования при оборудовании	Оценка деятельности в ходе
станций устройствами станционной автоматики;	производственной практики (составление
ormania yerpenerzania eranizarenia azrenarian,	отчета о пройденной производственной
	практике)
3.7 – алгоритм функционирования станционных	Оценка деятельности в ходе
систем автоматики;	производственной практики (составление
	отчета о пройденной производственной
	практике)
3.8 – принцип работы станционных систем	•
электрической централизации по	производственной практики (составление
принципиальным и блочным схемам;	отчета о пройденной производственной
inprinting and in one many one many	практике)
3.9 – принцип работы схем автоматизации и	Оценка деятельности в ходе
механизации сортировочных станций по	производственной практики (составление
принципиальным и блочным схемам;	отчета о пройденной производственной
1	практике)
3.10 – построение кабельных сетей на станциях;	Оценка деятельности в ходе
1	производственной практики (составление
	отчета о пройденной производственной
	практике)
3.11 – эксплуатационно-технические основы	•
оборудования перегонов системами	производственной практики (составление
интервального регулирования движения	отчета о пройденной производственной
поездов;	практике)
3.12 – принцип расстановки сигналов на	Оценка деятельности в ходе
перегонах;	производственной практики (составление
1	отчета о пройденной производственной
	практике)
3.13 – основы проектирования при	
оборудовании перегонов перегонными	
системами автоматики для интервального	отчета о пройденной производственной
регулирования движения поездов на перегонах;	практике)
3.14 – логику построения, типовые схемные	Оценка деятельности в ходе
решения систем перегонной автоматики;	производственной практики (составление
	отчета о пройденной производственной
	практике)
3.15 – алгоритм функционирования перегонных	Оценка деятельности в ходе
систем автоматики;	производственной практики (составление
	отчета о пройденной производственной
	практике)
3.16 – принципы построения принципиальных	Оценка деятельности в ходе
схем перегонных систем автоматики;	производственной практики (составление
,	отчета о пройденной производственной
	практике)
3.17 – принципы работы принципиальных схем	Оценка деятельности в ходе
перегонных систем автоматики;	производственной практики (составление
,	отчета о пройденной производственной
	практике)
3.18 – построение путевого и кабельного планов	Оценка деятельности в ходе
на перегоне;	производственной практики (составление
1	отчета о пройденной производственной
	практике)
	1 1 /

2.10	0
3.19 — эксплуатационно-технические основы	Оценка деятельности в ходе
оборудования станций и перегонов	производственной практики (составление
микропроцессорными системами регулирования	отчета о пройденной производственной
движения поездов и диагностических систем;	практике)
3.20 – логику и типовые решения построения	Оценка деятельности в ходе
аппаратуры микропроцессорных и	производственной практики (составление
диагностических систем автоматики и	отчета о пройденной производственной
телемеханики;	практике)
3.21 – структуру и принципы построения	Оценка деятельности в ходе
микропроцессорных и диагностических систем	производственной практики (составление
автоматики и телемеханики;	отчета о пройденной производственной
	практике)
3.22 – алгоритмы функционирования	Оценка деятельности в ходе
микропроцессорных и диагностических систем	производственной практики (составление
автоматики и телемеханики.	отчета о пройденной производственной
	практике)
Общие компетенции	
ОК 01. Выбирать способы решения задач	Оценка деятельности в ходе
профессиональной деятельности	производственной практики (составление
применительно к различным контекстам.	отчета о пройденной производственной
применительно к различным контекстам.	практике)
ОК 02. Использовать современные средства	
1 1	
поиска, анализа и интерпретации информации,	производственной практики (составление
и информационные технологии для выполнения	отчета о пройденной производственной
задач профессиональной деятельности.	практике)
ОК 04. Эффективно взаимодействовать и	Оценка деятельности в ходе
работать в коллективе и команде.	производственной практики (составление
	отчета о пройденной производственной
OK 00 H	практике)
ОК 09. Пользоваться профессиональной	Оценка деятельности в ходе
документацией на государственном и	производственной практики (составление
иностранном языках.	отчета о пройденной производственной
	практике)
Профессиональные компетенции	
ПК 1.1. Анализировать работу станционных,	Оценка деятельности в ходе
перегонных, микропроцессорных и	производственной практики (составление
диагностических систем автоматики по	отчета о пройденной производственной
принципиальным схемам	практике)
ПК 1.2. Определять и устранять отказы в работе	Оценка деятельности в ходе
станционных, перегонных, микропроцессорных	производственной практики (составление
и диагностических систем автоматики	отчета о пройденной производственной
	практике)
ПК 1.3. Выполнять требования по эксплуатации	Оценка деятельности в ходе
станционных, перегонных, микропроцессорных	производственной практики (составление
и диагностических систем автоматики	отчета о пройденной производственной
The state of the s	практике)
	приктике

Форма аттестационного листа по производственной практике представлена в приложении A

5 ЛИСТ ИЗМЕНЕНИЙ И ДОПОЛНЕНИЙ, ВНЕСЕННЫХ В РАБОЧУЮ УЧЕБНУЮ ПРОГРАММУ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

№	Дата внесения изменений	№ страницы	До внесения изменения	После внесения изменения
		l		

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ

ΦI	4O)

обучающийся на ку	рсе по специальности 27	7.02.03 Автоматика и	телемеханика на т	ранспорте
	(железнодорожн	ном транспорте)		
успешно прошел производст	венную практику по пр	рофессиональному м	юдулю ПМ 01	Построение и
эксплуатация станционных, п	ерегонных, микропроцес	ссорных и диагности	ческих систем жел	пезнодорожной
автоматики в объеме ча	сов с «»20 г.	по «»20	_ Γ.	
в организации				

Оценка сформированно	ости ПК через виды и качество вы	полненных работ			
Наименование	Виды работ на		Оценка		
профессиональных	производственную практику	Основные показатели	да	нет	
компетенций	(по требованию	оценки результата ПК			
1	уметь и первичный опыт)	3	4	5	
1	Z	3	4	3	
ПК 1.1.	Ознакомление с инструкцией	Наличие практического			
Анализировать работу	по содержанию технической	опыта эксплуатации			
станционных,	документации	станционных,			
перегонных,	Ознакомление с инструкцией	перегонных,			
микропроцессорных и	по содержанию технической	микропроцессорных и			
диагностических	документации	диагностических систем			
систем автоматики по	Ознакомление с	железнодорожной			
принципиальным	принципиальными схемами со	автоматики;			
схемам	станционными устройствами	умение читать			
	Ознакомление с	принципиальные схемы			
	принципиальными схемами со	станционных устройств			
	станционными устройствами	автоматики;			
	Ознакомление с	выполнять работы по			
	принципиальными схемами со	1			
	станционными устройствами	отдельных элементов			
	Ознакомление с	проекта оборудования			
	принципиальными схемами с	части станции			
	перегонными устройствами	станционными системами			
	Ознакомление с	автоматики;			
	принципиальными схемами с	читать принципиальные			
	перегонными устройствами	схемы перегонных			
	Ознакомление с	устройств автоматики;			
	принципиальными схемами с	выполнять работы по			
	монтажными схемами	проектированию			
	Участие в планировании и	отдельных элементов			
	выполнении работ по	проекта оборудования			
	техническому обслуживанию	участка перегона			
	диагностических систем	системами интервального			
	автоматики	регулирования движения			
	Техническое обслуживание	поездов;			
	РЦ	знание эксплуатационно-			
	Техническое обслуживание	технических основ			
	стрелочных электроприводов	оборудования станций			
	Техническое обслуживание	системами автоматики;			
	светофоров	эксплуатационно-			
	Техническое обслуживание	технических основ			
	перегонных устройств	оборудования перегонов			
		системами интервального			

			<u> </u>
		регулирования движения	
		поездов;	
		эксплуатационно-	
		технических основ	
		оборудования станций и	
		перегонов	
		микропроцессорными	
		системами регулирования	
		движения поездов и	
		диагностическими	
		системами;	
ПК 1.2. Определять и	Техническое обслуживание	умение выполнять замену	
-	постовых устройств	приборов и устройств	
• •	7 -		
работе станционных,	Техническое обслуживание	станционного	
перегонных,	панелей питания	оборудования;	
микропроцессорных и	Техническое обслуживание	выполнять замену	
диагностических	ДГА	приборов и ус алгоритмов	
систем автоматики	Поиск и устранение отказов	функционирования	
	со схемой управления	станционных систем	
	стрелкой	автоматики;	
	Поиск и устранение отказов	принципов работы	
	со схемой управления	станционных систем	
	светофоров	электрической	
	Поиск и устранение отказов	централизации по	
	со схемой управления	принципиальным и	
	светофоров	блочным схемам;	
	Поиск и устранение отказов	устройств перегонного	
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	1 * -	
	со схемой управления РЦ	оборудования;	
	Поиск и устранение отказов в	.принципов работы	
	схеме установки маршрутов	принципиальных схем	
	Поиск и устранение отказов в	перегонных систем	
	схеме установки маршрутов	автоматики;	
	Поиск и устранение отказов		
	на сигнальных точках		
ПК 1.3. Выполнять	Анализ информации об	умение работать	
требования по	отказах РЦ	проектной документацией	
эксплуатации	Анализ информации об	на оборудование станций;	
станционных,	отказах стрелок	умение работать	
перегонных,	Анализ информации об	проектной документацией	
микропроцессорных и	отказах светофоров	на оборудование	
	1 1	1	
диагностических	Анализ информации об	перегонов	
систем автоматики	отказах установки маршрутов	перегонными системами	
	Анализ информации об	интервального	
	отказах перегонных устройств	регулирования движения	
	Анализ информации об	поездов;	
	отказах питающей установки		
	Разработка мероприятий по		
	обеспечению безопасности		
	движения поездов и		
	повышение надежности РЦ		
	Разработка мероприятий по		
	обеспечению безопасности		
	движения поездов и		
	повышение надежности		
	стрелок		

 T	 1	
Разработка мероприятий по		
обеспечению безопасности		
движения поездов и		
повышение надежности		
светофоров		
Разработка мероприятий по		
обеспечению безопасности		
движения поездов и		
повышение надежности		
установки маршрута		
Разработка мероприятий по		
обеспечению безопасности		
движения поездов и		
повышение надежности		
перегонных устройств		
Разработка мероприятий по		
обеспечению безопасности		
движения поездов и		
повышение надежности		
питающей установки		
Разработка мероприятий по		
обеспечению безопасности		
движения поездов и		
повышение надежности на		
сигнальных точках		
Индивидуальное задание		
 TITALIDIA J WIDITOO SUAMIITO		

Характеристика учебной и профессиональной деятельности обучающегося, через оценку уровня сформированности ОК во время производственной практики

Наименование	Основные показатели	УРОВЕНЬ СФОРМИРОНОВАСТИ ОК			
компетенций	оценки результата ОК	низкий	СРЕДНИЙ	ВЫСОКИЙ	
ОК 01 Выбирать	Распознает задачу и/или		, ,		
способы решения задач	проблему в				
профессиональной	профессиональном и/или				
деятельности	социальном контексте				
применительно к					
различным контекстам.					
ОК 02 Использовать	Анализирует задачу				
современные средства	и/или проблему и				
поиска, анализа и	выделяет её составные				
интерпретации	части; определяет этапы				
информации, и	решения задачи;				
информационные	выявляет и эффективно				
технологии для	ищет информацию,				
выполнения задач	необходимую для				
профессиональной	решения задачи и/или				
деятельности.	проблемы				
ОК 04 Эффективно	Составляет план				
взаимодействовать и	действия; определяет				
работать в коллективе и	необходимые ресурсы;				
команде.	владеет актуальными				
	методами работы в				
	профессиональной и				

	1				
	смежных сферах;				
	реализует составленный				
	план; оценивает				
	результат и последствия				
	своих действий				
	(самостоятельно или с				
	помощью наставника)				
ОК 09 Пользоваться	Структурирует				
профессиональной	получаемую				
документацией на	информацию				
государственном и					
иностранном языках.					
Показатели сформирова	нности компетенций	L		1	
Низкий – воспроизводі	ит Средний – осознанные	е действия	Высокий –	самостоятель	ные
действия.	•				
Заключение: (отражается	уровень сформированности ПІ	K u OK)			
\ I		,			
Дата « » 20	Подпись ру	ководителя п	ірактики от те	хникума	
			_ /	/	/
	_			ФИО	