ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

«Иркутский государственный университет путей сообщения» Медицинский колледж железнодорожного транспорта

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.02 ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЪЁМНЫХ ПЛАСТИНОЧНЫХ, НЕСЪЁМНЫХ И БЮГЕЛЬНЫХ ПРОТЕЗОВ

для специальности

31.02.05 Стоматология ортопедическая

Очная форма обучения на базе основного общего образования / среднего общего образования

Иркутск 2024



Подпись соответствует файлу документа

Рабочая ПМ.02. программа профессионального модуля Изготовление съёмных пластинчатых, несъёмных и бюгельных протезов разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 31.02.05 Стоматология ортопедическая, утверждённого Министерства просвещения РФ от 06.07.2022 № 531, с учетом примерной рабочей программы профессионального модуля ПМ.02. Изготовление съёмных пластинчатых, несъёмных и бюгельных протезов, с учетом рабочей программы воспитания по специальности 31.02.05 Стоматология ортопедическая.

Рабочая программа рассмотрена и одобрена для использования в учебном процессе на заседании ЦМК, протокол № 8 от 10.04.2024

Председатель ЦМК

Г.А. Сокольникова

СОГЛАСОВАНО Зам.директора по УПР

А.В. Рогалева

Разработчики:

Волчатова Е.А., преподаватель высшей квалификационной категории МК ЖТ ИрГУПС Сидорова Е.П., преподаватель высшей квалификационной категории МК ЖТ ИрГУПС

СОДЕРЖАНИЕ

	стр
1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ	4
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	6
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	7
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ	28
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ 02. ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЪЁМНЫХ ПЛАСТИНОЧНЫХ, НЕСЪЁМНЫХ И БЮГЕЛЬНЫХ ПРОТЕЗОВ

1.1. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля:

В результате изучения профессионального модуля студент должен освоить основной вид деятельности Изготовление съёмных пластиночных, несъёмных и бюгельных протезов и соответствующие ему общие компетенции и профессиональные компетенции:

1.1.1. Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
OK 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
OK 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
OK 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
ОК 04.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
OK 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
OK 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
OK 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
OK 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

- ЛР 1 Осознающий себя гражданином и защитником великой страны.
- ЛР 8 Соблюдающий и пропагандирующий правила здорового и безопасного образа жизни, спорта; предупреждающий либо преодолевающий зависимости от алкоголя, табака, психоактивных веществ, азартных игр и т.д. Сохраняющий психологическую устойчивость в ситуативно сложных или стремительно меняющихся ситуациях.
- ЛР 10 Проявляющий уважение к эстетическим ценностям, обладающий основами эстетической культуры.
- ПР 13 Непрерывно совершенствующий профессиональные навыки через дополнительное профессиональное образование (программы повышения квалификации и программы профессиональной переподготовки), наставничество, а также стажировки, использование дистанционных образовательных технологий (образовательный портал и вебинары), тренинги в симуляционных центрах, участие в конгрессных мероприятиях ЛР 16 Готовый соответствовать ожиданиям работодателей: проектно-мыслящий, эффективно взаимодействующий с членами команды и сотрудничающий с другими людьми, осознанно выполняющий профессиональные требования, ответственный, пунктуальный, дисциплинированный, трудолюбивый, критически мыслящий, нацеленный на достижение поставленных целей; демонстрирующий профессиональную жизнестойкость ЛР 17 Соблюдающий в своей профессиональной деятельности этические принципы: честности, независимости, противодействия коррупции и экстремизму, обладающий системным мышлением и умением принимать решение в условиях риска и неопределенности ЛР 18 Уважающий и укрепляющий традиции Медицинского колледжа железнодорожного транспорта ИрГУПС

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 2	Изготовление съёмных пластиночных, несъёмных и бюгельных протезов.
ПК 2.1.	Изготавливать съемные пластиночные протезы при частичном и полном
	отсутствии зубов.
ПК 2.2.	Производить починку съемных пластиночных протезов.
ПК 2.3.	Изготавливать различные виды несъемных протезов с учетом индивидуальных
	особенностей пациента.
ПК 2.4.	Изготавливать литые бюгельные зубные протезы.

1.1.3. В результате освоения профессионального модуля студент должен:

Иметь	– изготовления частичного съемного протеза;
практический	– изготовления полного съемного пластиночного протеза;
опыт	– изготовления съемных пластиночных и бюгельных протезов, протезов из
	термопластичных материалов
	– починки съемных пластиночных зубных протезов, приварке кламмера, приварке
	зуба, починке перелома базиса самотвердеющей пластмассой, перебазировке
	съемного протеза лабораторным методом

изготовления пластмассовых несъемных зубных протезов, изготовления зуба пластмассового простого, изготовления коронки пластмассовой; - изготовления штампованно-паяных несъемных зубных протезов, изготовления штампованной коронки, изготовления спайки; - изготовления литых несъемных зубных протезов без облицовки, изготовления коронки цельнолитой, изготовления зуба литого металлического в несъемной конструкции протеза; - изготовления литых несъемных зубных протезов с облицовкой, изготовлении коронки металлоакриловой на цельнолитом каркасе, изготовления металлоакрилового, изготовления зуба металлокерамического, изготовления коронки металлокерамической (фарфоровой); - изготовления штифтовой конструкции, восстановительных вкладок и виниров; - изготовления несъемной конструкции, коронки с фрезерными элементами - изготовления бюгельных зубных протезов, изготовления базиса бюгельного протеза с пластмассовыми зубами, изготовления бюгельного каркаса; комбинированных съемно-несъемных изготовления протезов (бюгельных, пластиночных) с коронками без облицовки, с облицовкой с установкой микрозамкового крепления Уметь проводить осмотр зубочелюстой системы пациента; проводить регистрацию и определение прикуса; проводить работу с лицевой дугой и артикулятором; проводить оценку оттиска; фиксировать гипсовые модели в окклюдатор и артикулятор; изгибать гнутые проволочные кламмеры; проводить починку съемных пластиночных протезов; моделировать восковые конструкции несъемных зубных протезов; – изготавливать литниковую систему И подготавливать восковые композиции зубных протезов к литью; - припасовывать на рабочую модель и обрабатывать каркас несъемного зубного протеза; - изготавливать пластмассовую и керамическую облицовку несъемного зубного протеза; проводить окончательную обработку несъемных зубных протезов; проводить параллелометрию гипсовых моделей; моделировать элементы каркаса бюгельного зубного протеза; изготавливать литниковую систему бюгельного зубного протеза; - припасовывать каркас бюгельного зубного протеза на гипсовую модель и проводить его обработку; – проводить постановку зубов при изготовлении бюгельного зубного протеза, заменять воск на пластмассу; проводить окончательную обработку бюгельного зубного протеза; – проводить на фрезерно - параллелометрическом станке установку микрозамкового крепления к восковой композиции несъемного протеза Знать анатомия, физиология и биомеханика зубочелюстной системы; виды и конструктивные особенности съемных пластиночных протезов, применяемых при полном частичном отсутствии зубов,

- преимущества и недостатки;
- правила и особенности работы альгинатными и силиконовыми оттискными материалами;
- клинико лабораторные этапы работы с лицевой дугой и артикулятором;
- способы фиксации и стабилизации съемных пластиночных зубных протезов;
- клинико лабораторные этапы и технология изготовления съемных пластиночных зубных протезов при отсутствии зубов;
- этапы изготовления протезов из термопластичных материалов;
- особенности методов установки зубов в восковой композиции для сцепления с базисом из термопластичных материалов;
- технология прессовки в термопрессе протеза из термопластичных материалов;
- особенности обработки, шлифовки, полировки протезов из термопластичных материалов;
- технология починки съемных пластиночных зубных протезов;
- способы и особенности изготовления разборных моделей челюстей;
- клинико-лабораторные этапы и технология изготовления пластмассовых несъемных зубных протезов;
- клинико-лабораторные этапы и технология изготовления штампованных коронок и штампованно-паяных мостовидных зубных протезов;
- клинико-лабораторные этапы и технология изготовления цельнолитых коронок и мостовидных зубных протезов;
- клинико-лабораторные этапы и технология изготовления цельнолитых коронок и мостовидных зубных протезов с пластмассовой облицовкой;
- технологические этапы изготовления металлокерамических зубных протезов;
- назначение, виды и технологические этапы изготовления культевых штифтовых конструкций восстановительных вкладок, виниров;
- клинико лабораторные этапы изготовления цельнокерамических протезов;
- принципы работы системы автоматизированного проектирования и изготовления зубных протезов;
- принципы работы на фрезерно параллелометрическом станке, технология установки микрозамкового крепления к восковой композиции несъемного протеза;
- принципы и технологии работы на фрезерно-параллелометрическом станке;
- организация литейного производства в ортопедической стоматологии;
- виды и конструктивные особенности бюгельных зубных протезов;
- способы фиксации бюгельных зубных протезов;
- клинико лабораторные этапы и технология изготовления бюгельных зубных протезов;
- технология дублирования и получения огнеупорной модели;

- планирование и моделирование восковой композиции каркаса бюгельного зубного протеза;
- правила обработки и припасовки каркаса бюгельного зубного протеза на рабочую модель

1.2. Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля

Всего часов – 1580 часов

в том числе в форме практической подготовки – 1422 часов

Теоретическое обучение – 104 часа

Практические занятия – 1098 часа

Самостоятельная работа – 6 часов

Курсовая работа – 20 часов

Практики, в том числе:

учебная практика – 108 часов

производственная практика – 216 часов

Консультации – 4 часа

Промежуточная аттестация:

Экзамен II семестр – 6 часов

Экзамен III семестр – 6 часов

Экзамен IV семестр – 6 часов

Экзамен IV семестр – 6 часов.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Структура профессионального модуля

		 			Объем п	профессионал	льного мод	дуля, ак.	час.	
Коды			форме		<u> </u>	ие по МДК			Пра	актики
профессиональн	Наименования разделов	Всего,	pop eck	Теорет		В том числе	J			XIIIXII
ых общих компетенций	профессионального модуля	час.	В т.ч. в форме практической	я по вышения в настройных в на	Лабораторных и практических занятий	Курсовых работ (проектов)	ятельная	D E	Учебная	Производс твенная
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПК 2.1. ПК 2.2 ОК 01 – ОК 09	Раздел 1. Технология изготовления съемных пластиночных протезов	432	364	38	364	20	4	6+2	36	72
ПК 2.3. ОК 01 – ОК 09	Раздел 2. Технология изготовления несъёмных протезов	592	544	38	544		2	6+2	36	72
ПК 2.4. ОК 01 – ОК 09	Раздел 3. Технология изготовления бюгельных протезов	232	190	28	190			6 6	36	72
	Учебная практика	108	108						108	
	Производственная практика (по профилю специальности), часов	216	216							216
	Всего:	1580	1428	104	1098	20	6	24+4	108	216

2.2. Тематический план и содержание профессионального модуля (ПМ)

Наименование разделов и тем профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК)	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная учебная работа обучающихся, курсовая работа (проект) (если предусмотрены)	Объем, акад. ч / в том числе в форме практической подготовки, акад ч	Семестр, № занятия, фПП	Формируемые компетенции	Уровень освоения
1	2	3			
	товления съемных пластиночных протезов	432			
МДК 02.01 Изготовление	съёмных пластиночных протезов	432			
Тема 1.1. Клинические	Содержание	8			
основы протезирования	План и задачи ортопедического лечения. Клиническая картина при частичной потере зубов. Подготовка полости рта к протезированию. Виды зубного протезирования, показания и противопоказания. Классификация дефектов зубных рядов по Кеннеди.	2	I № 1 –T	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ПК 2.1	1
	Виды и конструктивные особенности частичных съемных пластиночных протезов, их составные части и требования к ним. Выбор конструкции протеза в зависимости от величины и топографии дефекта. Положительные и отрицательные свойства частичных съемных пластиночных протезов	2	I № 2 -T	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ПК 2.1	1
	Клинико – лабораторные этапы изготовления частичных съемных пластиночных протезов. Понятие оттиска, классификация, этапы получения, требования к ним. Понятие модели, определение, классификация	2	I № 3 -T	ОК 01. ОК 03. ОК 04. ОК 07. ПК 2.1.	1
	Изготовление моделей по оттискам из различных оттискных материалов, требования к ним. Нанесение границ съемных	2	I № 4-T	ОК 01. ОК 04. ПК 2.1.	1

	пластиночных протезов на гипсовых моделях верхней и нижней челюсти при частичном отсутствии зубов. Технология изолирования костных выступов и значение в фиксации и стабилизации протеза				
Тема 1.2.Определение	Содержание	2			
центрального	Технология изготовления воскового базиса с		I	OK 01.	1
соотношения челюстей	окклюзионными валиками, требования к ним		№ 5 -T	OK 02.	
	Четыре случая сложности при определении центральной			OK 03.	
	окклюзии.			ПК 2.1.	
	Оформление восковых валиков в полости рта, требования к ним	2			
	после определения центральной окклюзии				
	Аппараты, воспроизводящие движение нижней челюсти,				
	назначение, виды, устройство				
	Технология загипсовки моделей челюстей в артикулятор				
Тема 1.3.Фиксация и	Содержание	2			
стабилизация частичных	Понятие о фиксации и стабилизации съемного протеза.		I	ОК 01.	1
съемных протезов	Факторы, обеспечивающие фиксацию и стабилизацию съемных		№ 6 -T	OK 02.	
	пластиночных протезов при частичном отсутствии зубов, их			OK 03.	
	виды. Понятие кламмера, классификация, расположение			ПК 2.1.	
	частей кламмера на зубе, требования к ним. Расположение	2			
	кламмеров в частичном съемном протезе, понятие кламмерной				
	линии				
	Технология изготовления гнутых одноплечих удерживающих				
	кламмеров				
Тема 1.4. Подбор и	Содержание	4			
постановка	Подбор искусственных зубов по размеру, фасону, цвету,		I	OK 01.	1
искусственных зубов	расовой принадлежности		№ 7 -T	OK 02.	
	Постановка искусственных зубов на восковом базисе.	2		OK 03.	
	Постановка и зубов на приточке и на искусственной десне		1	ПК 2.1.	1

	Top		т 1	OTC 01	1
	Технология предварительного моделирования воскового		I	OK 01.	1
	базиса частичного пластиночного съемного протеза		№ 8 -T	OK 02.	
	Проверка восковой композиции частичного съемного протеза в			OK 03.	
	полости рта. Выявление возможных ошибок, причины и способы	2		ПК 2.1.	
	их устранения				
	Технология окончательного моделирования восковой				
	композиции частичного съемного пластиночного протеза				
Тема 1.5. Технология	Содержание	2			
гипсовки восковой	Методы гипсовки восковой композиции частичного		I	ОК 01.	1
композиции частичного	съемного протеза в кювету		№ 9-T	OK 02.	
съемного протеза в	Технология подготовки модели частичного съемного			OK 03.	
кювету	пластиночного протеза к гипсовке в кювету. Технологии			ПК 2.1.	
•	способов гипсовки модели с восковой композицией съемных	2			
	протезов в кювету, показания к ним				
	Методика замены воска на пластмассу				
	Технология формования пластмассы в кювету, режим				
	полимеризации				
Тема 1.6. Отделка	Содержание	2			
частичного съемного	Оборудование и материалы, применяемые при отделке		I	OK 01.	1
протеза	съемных протезов		№ 10-	OK 02.	
1	Технология отделки, шлифовки, полировки съемных		T	OK 03.	
	пластиночных протезов	2		ПК 2.1.	
	Требования предъявляемые к частичному съемному			1111 2.11	
	пластиночному протезу				
Тема 1.7. Технология	В том числе практических занятий и лабораторных работ	150			
	Б том числе практических занятии и лаоораторных раоот	130			
изготовления съемных	1. Технология изготовления частичного съемного				
пластиночных протезов	пластиночного протеза на нижнюю челюсть по интактному	54			
	зубному ряду				
	1.1 Охрана труда и техника безопасности при	6	I	ОК 01.	2
	одрини груди и техники остописности при	0	•	011.011	_

	работе в зуботехнической лаборатории.		№ 1-П	ОК 04.	
	Основное и вспомогательные помещения		фПП	OK 07.	
	зуботехнической лаборатории.			ПК 2.1.	
1.2	Снятие оттисков различными оттискными	6	I	OK 01.	2
	массами. Отливка моделей, черчение границ		№ 2-П	OK 04.	
	протеза		фПП	OK 07.	
				ПК 2.1.	
1.3	Изготовление воскового базиса с	6	I	OK 01.	2
	окклюзионными валиками		№ 3-П	ОК 04.	
			фПП	ОК 07.	
				ПК 2.1.	
1.4	Изгибание кламмеров	6	I	ОК 01.	2
			№ 4-П	ОК 04.	
			фПП	ОК 07.	
				ПК 2.1.	
1.5	Подбор, постановка искусственных зубов	6	I	ОК 01.	2
			№ 5-П	ОК 04.	
			фПП	ОК 07.	
				ПК 2.1.	
1.6	Моделирование воскового базиса протеза	6	I	ОК 01.	2
			№ 6-П	OK 04.	
			фПП	OK 07.	
				ПК 2.1.	
1.7	Гипсовка модели с восковой композицией	6	I	OK 01.	2
	протеза в кювету		№ 7-П	OK 04.	
			фПП	OK 07.	
				ПК 2.1.	
1.8	Замена воска на пластмассу	6	I	OK 01.	2
			№ 8-П	OK 04.	
			фПП	ОК 07.	

				ПК 2.1.	
1.9	Шлифовка, полировка. Анализ выполненной	6	I	ОК 01.	2
	работы		№ 9-П	OK 04.	
			фПП	OK 07.	
				ПК 2.1.	
2. Техно	логия изготовления частичных съемных				
пластин	очных протезов с изоляцией костных выступов на	48			
верхню	о челюсть				
2.1	Снятие оттисков, отливка моделей, черчение	6	I	OK 01.	2
	границ протезов		№ 10-	OK 04.	
			П	OK 07.	
			фПП	ПК 2.1.	
2.2	Изготовление восковых базисов с	6	I	OK 01.	2
	окклюзионными валиками		№ 11-	OK 04.	
			П	OK 07.	
			фПП	ПК 2.1.	
2.3	Изгибание кламмеров	6	I	ОК 01.	2
			№ 12-	OK 04.	
			П	OK 07.	
			фПП	ПК 2.1.	
2.4	Постановка искусственных зубов	6	I	ОК 01.	2
			№ 13-	OK 04.	
			П	ОК 07.	
			фПП	ПК 2.1.	
2.5	Моделирование воскового базиса протезов	6	I	ОК 01.	2
			№ 14-	OK 04.	
			П	ОК 07.	
			фПП	ПК 2.1.	
2.6	Гипсовка моделей с восковой композицией	6	I	ОК 01.	2
	протезов в кюветы		№ 15-	OK 04.	

	T	T			
			П	ОК 07.	
			фΠП	ПК 2.1.	
2.7	Замена воска на пластмассу	6	I	ОК 01.	2
			№ 16-	OK 04.	
			П	OK 07.	
			фПП	ПК 2.1.	
2.8	Шлифовка, полировка. Анализ выполненной	6	I	OK 01.	2
	работы		№ 17-	OK 04.	
			П	OK 07.	
			фПП	ПК 2.1.	
3. Технолог	ия изготовления частичных съемных	48			
	ых протезов на верхнюю и нижнюю челюсть в				
прикусе					
3.1	Снятие оттисков, отливка моделей, черчение	6	I	OK 01.	2
	границ протезов		№ 18-	OK 04.	
			П	OK 07.	
			фΠП	ПК 2.1.	
3.2	Изготовление восковых базисов с	6	I	OK 01.	2
	окклюзионными валиками		№ 19-	OK 04.	
			П	OK 07.	
			фПП	ПК 2.1.	
3.3	Изгибание кламмеров	6	I	OK 01.	2
			№ 20-	OK 04.	
			П	OK 07.	
			фПП	ПК 2.1.	
3.4	Постановка искусственных зубов	6	I	OK 01.	2
			№ 21-	OK 04.	
			П	OK 07.	
			фПП	ПК 2.1.	
3.5	Моделирование воскового базиса протезов,	6	I	OK 01.	2

		анатомическая окончательная моделировка		№ 22-	ОК 04.	
		базиса		П	ОК 07.	
				фПП	ПК 2.1.	
	3.6	Гипсовка моделей с восковой композицией	6	I	OK 01.	2
		протезов в кюветы		№ 23-	OK 04.	
				П	OK 07.	
				фПП	ПК 2.1.	
	3.7	Замена воска на пластмассу	6	I	OK 01.	2
				№ 24-	OK 04.	
				П	OK 07.	
				фПП	ПК 2.1.	
	3.8	Шлифовка, полировка. Анализ выполненной	6	I	OK 01.	2
		работы		№ 25-	OK 04.	
				П	OK 07.	
				фПП	ПК 2.1.	
Тема 1.8. Клинические и	Содержание		4			
лабораторные этапы	Последоват	ельность клинических и лабораторных этапов		I	ОК 01.	1
изготовления полных	изготовлени	ия съемных протезов при полном беззубии.		№ 11-	ОК 02.	
съёмных пластиночных	Классифика	ция оттисков с беззубых челюстей, технология		T	ОК 03.	
протезов	получения,	материалы. Индивидуальные ложки, технология			ОК 04.	
	получения,	окантовка, оттискные материалы	2		ПК 2.1.	
	Функциона	пьные оттиски, требования к ним. Технология				
	получения	функциональных оттисков по Гербсту, отливка				
	рабочих мо	делей. Границы базисов протезов. Требования к				
	изготовлени	ю воскового базиса с окклюзионными валиками				

	Методы фи	ксации полных съемных протезов. Особенности		I	ОК 01.	1
	фиксации пр	отезов на верхней и нижней челюсти при полном		№ 12-	OK 02.	
	отсутствии з	убов	2	T	OK 03.	
	Очерчивани	е границ протезов на верхней и нижней челюсти.	2		OK 04.	
	Технология	изготовления воскового базиса с			ПК 2.1.	
	окклюзионн	ыми валиками при полном отсутствии зубов				
Тема 1.9. Определение	Содержание		2			
центрального	Определени	е центральной окклюзии при полном отсутствии		I	ОК 01.	1
соотношения челюстей	зубов. Выбо	ор искусственных зубов. Выявление возможных		№ 13-	OK 02.	
	ошибок, прич	нины и способы их устранения	2	T	OK 03.	
	Загипсовка	моделей в артикулятор			OK 04.	
					ПК 2.1.	
Тема 1.10. Анатомическая	Содержание		68			
постановка	Методика а	натомической постановки искусственных зубов		I	ОК 01.	1
искусственных зубов	по стеклу.	Отношение зубов к альвеолярному отростку.		№ 14-	OK 02.	
	Расположени	не искусственных зубов в зубной дуге. Положение		T	OK 03.	
	искусственн	ых зубов по отношению к горизонтальной	2		ПК 2.1.	
	плоскости. Т	Гехнология постановки искусственных зубов по	2			
	сферической	і́ поверхности и в универсальном артикуляторе				
	Технология	постановки искусственных зубов при полном				
	беззубии					
	В том числе	практических занятий и лабораторных работ	66			
	1.Изготовле	ние 2-х полных съемных пластиночных протезов	66			
	в ортогнати	ческом прикусе	66			
	1.1	Снятие оттисков. Отливка моделей	6	I	OK 01.	2
				№ 26-	OK 04.	
				П	OK 07.	
				фПП	ПК 2.1.	
	1.2	Изготовление индивидуальных ложек	6	I	OK 01.	2
				№ 27-	OK 04.	

	1	-	010.05	1
		П	OK 07.	
		фПП	ПК 2.1.	
1.3 Отливка моделей. Нанесение грани	ц базиса 6	I	ОК 01.	2
протеза		№ 28-	OK 04.	
		П	OK 07.	
		фПП	ПК 2.1.	
1.4 Изготовление воскового базиса с	6	I	OK 01.	2
окклюзионными валиками		№ 29-	OK 04.	
		П	ОК 07.	
		фПП	ПК 2.1.	
1.5 Гипсовка моделей в артикулятор	6	I	OK 01.	2
		№ 30-	OK 04.	
		П	OK 07.	
		фПП	ПК 2.1.	
1.6 Постановка искусственных зубов н	а верхнюю 6	I	OK 01.	2
челюсть	•	№ 31-	ОК 04.	
		П	ОК 07.	
		фПП	ПК 2.1.	
1.7 Постановка искусственных зубов н	а нижнюю 6	I	OK 01.	2
челюсть		№ 32-	ОК 04.	
		П	ОК 07.	
		фПП	ПК 2.1.	
1.8 Моделирование воскового базиса п	оотеза 6	I	OK 01.	2
верхней челюсти		№ 33-	OK 04.	
		П	ОК 07.	
		фПП	ПК 2.1.	
1.9 Гипсовка в кюветы	6	I	ОК 01.	2
		№ 34-	OK 04.	
		П	ОК 07.	
		фПП	ПК 2.1.	
		1		<u> </u>

	1.10	Замена воска на пластмассу	6	I	ОК 01.	2
				№ 35-	OK 04.	
				П	ОК 07.	
				фПП	ПК 2.1.	
	1.11	Шлифовка протезов. Полировка протезов.	6	I	ОК 01.	2
		Анализ выполненной работы.		№ 36-	ОК 04.	
				П	ОК 07.	
				фПП	ПК 2.1.	
Тема 1.11. Технология	Содержание		122			
постановки зубов при	Особенности	и постановки искусственных зубов при		I	ОК 01.	1
различных видах прикуса	прогнатии,	прогении, ортогении, смешанном соотношении	2	№ 15-	OK 02.	
	челюстей		2	T	ОК 03.	
	Технология і	постановки зубов при различных видах прикуса			ПК 2.1.	
		практических занятий и лабораторных работ	120			
	1. Изготовле	ение 2-х полных съемных пластиночных протезов	66			
	в прогениче	ском прикусе	00			
	1.1	Снятие оттисков. Отливка моделей		I	OK 01.	2
			6	№ 37-	OK 04.	
			O	Π	OK 07.	
				фПП	ПК 2.1.	
	1.2	Изготовление индивидуальных ложек		I	ОК 01.	2
			6	№ 38-	OK 04.	
			O	П	OK 07.	
				фПП	ПК 2.1.	
	1.3	Отливка моделей. Нанесение границ базиса		I	OK 01.	2
		протеза	6	№ 39-	OK 04.	
			J	П	OK 07.	
				фПП	ПК 2.1.	
	1.4	Изготовление воскового базиса с	6	I	OK 01.	2
		окклюзионными валиками	O .	№ 40-	OK 04.	

		П	ОК 07.	
		фПП	ПК 2.1.	
1.5 Гипсовка моделей в артикулятор		I	OK 01.	2
	6	№ 41-	OK 04.	
	O	П	OK 07.	
		фПП	ПК 2.1.	
1.6 Постановка искусственных зубов на верхнюю		I	OK 01.	2
челюсть	6	№ 42-	OK 04.	
	6	П	OK 07.	
		фПП	ПК 2.1.	
1.7 Постановка искусственных зубов на нижнюю		I	OK 01.	2
челюсть	6	№ 43-	OK 04.	
	6	П	OK 07.	
		фПП	ПК 2.1.	
1.8 Моделирование воскового базиса протеза		I	OK 01.	2
верхней челюсти	6	№ 44-	OK 04.	
	6 П	П	OK 07.	
		фПП	ПК 2.1.	
1.9 Гипсовка в кюветы		I	OK 01.	2
	6	№ 45-	OK 04.	
	6	П	OK 07.	
		фПП	ПК 2.1.	
1.10 Замена воска на пластмассу		I	OK 01.	2
	6	№ 46-	OK 04.	
	6	П	OK 07.	
		фПП	ПК 2.1.	
1.11 Шлифовка протезов. Полировка протезов.		I	OK 01.	2
Анализ выполненной работы.	6	№ 47-	OK 04.	
	6 I	П	OK 07.	
		фПП	ПК 2.1.	
`				i i

	2. Изготовл	ение 2-х полных съемных пластиночных протезов	54			
		ном прикусе	54			
	2.1	Снятие оттисков. Отливка моделей.		II	OK 01.	2
		Изготовление индивидуальных ложек	6	№ 1-П	OK 04.	
			Ü	фПП	OK 07.	
					ПК 2.1.	
	2.2	Отливка моделей. Нанесение границ базиса		II	OK 01.	2
		протеза	6	№ 2-П	OK 04.	
			Ü	фПП	OK 07.	
					ПК 2.1.	
	2.3	Изготовление воскового базиса с		II	ОК 01.	2
		окклюзионными валиками	6	№ 3-П	OK 04.	
			Ü	фПП	OK 07.	
					ПК 2.1.	
	2.4	Гипсовка моделей в артикулятор		II	OK 01.	2
			6	№ 4-П	OK 04.	
			Ü	фПП	OK 07.	
					ПК 2.1.	
	2.5	Постановка искусственных зубов		II	ОК 01.	2
			6	№ 5-П	OK 04.	
			Ü	фПП	OK 04. OK 07. IIK 2.1. OK 01. OK 07. II OK 04. OK 07. IIK 2.1. OK 01.	
					ПК 2.1.	
	2.6	Моделирование воскового базиса протеза		II	ОК 01.	2
		верхнюю и нижнюю челюсти	6	№ 6-П	OK 04.	
			6	фПП	OK 07.	
					ПК 2.1.	
	2.7	Гипсовка в кюветы		II	OK 01.	2
			6	№ 7-П	OK 04.	
			U	фΠП	OK 07.	
					ПК 2.1.	

	2.8	Замена воска на пластмассу		II	OK 01.	2
		, and the same and	_	№ 8-П	OK 04.	
			6	фПП	OK 07.	
				1	ПК 2.1.	
	2.9	Шлифовка протезов. Полировка протезов.		II	ОК 01.	2
		Анализ выполненной работы.		№ 9-П	OK 04.	
			6	фПП	OK 07.	
					ПК 2.1.	
Тема 1.12. Причины, виды	Содержание		30			
поломок съемных	Виды, причи	ны поломок съемных пластиночных протезов		I	ОК 01.	1
пластиночных протезов,	Технология	починки съемного пластиночного протеза с		№ 16-	OK 02.	
методы их устранения	линейным п	ереломом базиса самотвердеющей пластмассой, с	2	T	OK 03.	
	добавлением	и кламмера, с переносом кламмера и приваркой			ПК 2.2.	
	искусственн	ого зуба. Технология перебазировки базиса протеза				
	В том числе	практических занятий и лабораторных работ	28			
	1.Технологи	я починки съемного пластиночного протеза с		II	ОК 01.	2
	линейным п	ереломом базиса самотвердеющей пластмассой	6	№ 10-	OK 02.	
			O	П	OK 03.	
				фПП	ПК 2.2.	
	2. Технологи	ия починки частичного съемного пластиночного				
	протеза с пе	реносом кламмера и приваркой искусственного	22			
	зуба					
	2.1	Снятие оттиска, отливка модели, изгибание	6	II	ОК 01.	2
		кламмера		№ 11-	ОК 02.	
				П	ОК 03.	
				фПП	ПК 2.2.	
	2.2	Постановка искусственного зуба, моделировка	6	II	ОК 01.	2
		базиса		№ 12-	OK 02.	
				П	OK 03.	
				фПП	ПК 2.2.	

	2.3	Замена воска на пластмассу	6	II	ОК 01.	2
		·		№ 13-	OK 02.	
				П	ОК 03.	
				фПП	ПК 2.2.	
	2.4	Выемка протеза из кюветы, полировка	4	II	OK 01.	2
				№ 14-	OK 02.	
				П	OK 03.	
				фПП	ПК 2.2.	
Тема 1.13.	Содержание		2			
Непосредственное	Непосредст	венное протезирование, определение, краткая	2	I	ОК 01.	1
протезирование	историческа	я справка. Показания и противопоказания к		№ 17-	OK 02.	
(иммедиат – протезы).	изготовлени	ю иммедиат – протезов.		T	OK 03.	
	Методы изго	товления иммедиат – протезов.			ПК 2.1.	
Тема 1.14. Современные	Содержание	,	2			
методы изготовления	Технология	изготовления базиса полных съемных протезов	2	I	OK 01.	1
полных съемных протезов	методом ли	гьевого прессования базисной пластмассы.		№ 18-	OK 02.	
	Литьевой ме	тод. САД/САМ фрезерование.		T	OK 03.	
					ПК 2.1.	
Тема 1.15. Анализ	Анализ мод	елей челюстей при отсутствии зубов. Правила	2	I		1
моделей челюстей при		атических точек и линий.		№ 19-		
отсутствии зубов.				T		
	Промежуто	ная аттестация: экзамен (консультация -2 часа,	8			
	экзамен – 6	ласов)				
	• •	боты при изучении раздела 1				
Подготовка наглядного пос	обия:					
«Этапы изготовлени	я частичных с	ъемных пластиночных протезов»	4			
Составление таблицы:						
«Ошибки при изгото	влении части	ных съемных пластиночных протезов»				

Соста	вление таблицы:				
_	виды поломки съёмі	ных протезов			
Подго	отовка индивидуальны	их тематических сообщении			
-	Пластмассы, примен				
Учебі	ная практика раздел				
Виды	работ:				
1.	Отливка моделей дл	я изготовления съёмного протеза			
2.	Изготовление воско	вого базиса с окклюзионными валиками	26		
3.	Загипсовка моделей	в артикулятор, подбор, постановка искусственных зубов	30		
4.	Предварительное и	окончательное моделирование воскового базиса протезов			
5.	Замена воска на пла	стмассу			
6.	Выемка протеза из н	новеты, полировка			
Прои	зводственная практ	ика раздела 1			
Виды	работ:				
1.	Отливка моделей дл	я изготовления частичных и полных съёмных протезов		72	
2.	Изготовление воско	вого базиса с окклюзионными валиками при частичных и полных			
	дефектах зубного ря	да	72		
3.	Загипсовка моделей	в артикулятор, подбор, постановка искусственных зубов при	12		
	частичных и полных	дефектах зубного ряда			
4.	Предварительное и	окончательное моделирование воскового базиса протезов			
5.	Замена воска на пла	стмассу			
6.	Выемка протеза из н	юветы, полировка			
Разде	Раздел 2. Технология изготовления несъёмных протезов				
МДК	МДК 02.02 Изготовление несъёмных протезов				
Тема	2.1. Основы	Содержание	2		

	I	•			OTC 01	1
ортопедического лечения		и противопоказания к зубному протезированию.		II	ОК 01.	1
несъёмными		ды ортопедических конструкций зубных протезов:		№ 1 -T	OK 02.	
конструкциями протезов	по способ	• • •			OK 03.	
		ьной) нагрузки, по видам конструкционного			ПК 2.3	
	материала. В	иды и конструктивные особенности несъемных				
	протезов. Г	Іоказания и противопоказания к применению				
	несъемных п	ротезов. Положительные и отрицательные свойства	2			
	несъемных пр	ротезов	2			
	Понятие об	б искусственной коронке. Положительные и				
	отрицательнь	не свойства. Конструкционные материалы для				
	изготовления	искусственных коронок. Виды искусственных				
	коронок, их	классификация. Показания и противопоказания к				
	_	Правила препарирования зубов под искусственные				
	коронки					
Тема 2.2. Технология	Содержание		64			
изготовления	Клинически	е и лабораторные этапы изготовления		II	ОК 01.	1
штампованных коронок	штампованн	ых коронок. Требования к моделированию зуба		№ 2 -T	OK 02.	
		ованную коронку. Требования к изготовлению	2		ОК 03.	
	гипсовых ст	олбиков и штампов из легкоплавкого металла.			ПК 2.3	
	Техника безо	пасности при работе с горелкой.				
	Особенности	моделирования восковой композиции для		II	ОК 01.	1
	изготовления	штампованной коронки. Методика обработки		№ 3 -T	ОК 02.	
	гипсовых шт	ампов и изготовления штампиков из легкоплавкого	2		ОК 03.	
	металла. Под	бор гильз. Техника работы с аппаратом «Самсон».	2		ПК 2.3	
		Предварительная и окончательная штамповка				
		ужным и комбинированным методом.				
	В том числе	практических занятий и лабораторных работ	60			_
	1	Изготовление штампованной коронки	60			
	1.1	Снятие оттисков, отливка моделей	6	II	OK 01.	2
			6	№ 1 –	ОК 02.	

-		,,				,
				П	ОК 03.	
				фПП	ПК 2.3	
1.3	.2	Моделирование зубов под коронку		II	ОК 01.	2
			6	№ 2 –	OK 02.	
			Ü	П	OK 03.	
				фПП	ПК 2.3	
1.:	.3	Моделирование зубов под коронку		II	ОК 01.	2
			6	№ 3 –	OK 02.	
			6	П	OK 03.	
				фПП	ПК 2.3	
1.4	.4	Подготовка гипсовых штампов, получение		II	ОК 01.	2
		гипсовых форм	6	№ 4 —	OK 02.	
			6	П	OK 03.	
				фПП	ПК 2.3	
1.:	.5	Изготовление штампов и контрштампов из		II	OK 01.	2
		легкоплавкого металла	6	№ 5 –	OK 02.	
			$6 \qquad \boxed{\Pi}$	OK 03.		
				фПП	ПК 2.3	
1.0	.6	Подбор и калибровка гильз		II	OK 01.	2
			6	№ 6 –	OK 02.	
			6	П	OK 03.	
				фПП	ПК 2.3	
1.	.7	Предварительная штамповка		II	OK 01.	2
				№ 7 –	OK 02.	
			6	П	OK 03.	
				фПП	ПК 2.3	
1.3	.8	Окончательная штамповка		II	ОК 01.	2
			6	Nº 8 −	ОК 02.	
			6	П	ОК 03.	
				фПП	ПК 2.3	

	1.9	Отбеливание и обработка штампованных коронок		II	OK 01.	2
		o recommend in copies that all indicates the period		№ 9 –	OK 02.	_
			6	П	OK 03.	
				фПП	ПК 2.3	
	1.10	Отбеливание и обработка штампованных коронок		II	OK 01.	2
				№ 10 –	OK 02.	
			6	П	OK 03.	
				фПП	ПК 2.3	
Тема 2.3. Технология	Содержание		2			
изготовления коронок и	Показания и	противопоказания к применению. Положительные и		II	OK 01.	1
мостовидных протезов из	отрицательн	ые качества данного вида протеза. Обзор этапов		№ 4 -T	OK 02.	
пластмассы	изготовления	I			OK 03.	
	Различные	методики изготовления. Моделирование восковой			ПК 2.3	
	композиции	протеза. Методика гипсовки восковой композиции в				
	кювету. Мет	одика извлечения протеза из кюветы. Обработка,				
	шлифовка, п	олировка	2			
	Техника изг	отовления пластмассовых мостовидных протезов				
	Показания и	противопоказания к применению. Положительные и				
	отрицательн	ые качества данного вида протеза				
	Технологиче	ские этапы изготовления. Методика применения				
	конструкцио	нных материалов при изготовлении				
	В том числе	практических занятий и лабораторных работ	84			
		я изготовления пластмассовой коронки	36			
	1.1	Снятие оттисков, отливка моделей		II	OK 01.	2
			6	№ 11 –	OK 02.	
			J	Π	OK 03.	
				фПП	ПК 2.3	
	1.2	Моделирование восковой композиции коронки	6	II	OK 01.	2
			U	№ 12–	OK 02.	

				П	ОК 03.	
				фΠП	ПК 2.3	
	1.3	Моделирование восковой композиции коронки		II	OK 01.	2
			6	№ 13 –	OK 02.	
			6	П	OK 03.	
				фПП	ПК 2.3	
	1.4	Загипсовка восковой в кювету. Удаление воска		II	OK 01.	2
			6	№ 14 –	OK 02.	
			6	П	OK 03.	
				фПП	ПК 2.3	
	1.5	Полимеризация пластмассы		II	OK 01.	2
				№ 15 –	OK 02.	
			6	П	OK 03.	
				фПП	ПК 2.3	
	1.6	Обработка, шлифовка, полировка коронок		II	OK 01.	2
			6	№ 16 –	OK 02.	
			6	П	OK 03.	
				фПП	ПК 2.3	
	2 Изготовл	нение пластмассового мостовидного протеза	48			
	2.1	Снятие оттисков, отливка моделей		II	ОК 01.	2
			6	№ 17 –	OK 02.	
			6	П	OK 03.	
				фΠП	ПК 2.3	
	2.2	Моделирование восковой композиции опорных		II	ОК 01.	2
		коронок	6	№ 18–	OK 02.	
			0	П	OK 03.	
				фПП	ПК 2.3	
	2.3	Моделирование восковой композиции опорных		II	OK 01.	2
		коронок	6	№ 19 –	OK 02.	
				П	OK 03.	

				фПП	ПК 2.3	
	2.4	Моделирование промежуточной части протеза		II	OK 01.	2
			6	№ 20 –	OK 02.	
			6	П	OK 03.	
				фΠП	ПК 2.3	
	2.5	Моделирование промежуточной части протеза		II	ОК 01.	2
			6	№ 21 –	ОК 02.	
			O	П	OK 03.	
				фПП	ПК 2.3	
	2.6	Загипсовка восковой в кювету. Удаление воска		II	ОК 01.	2
			6	№ 22-	ОК 02.	
			U	П	OK 03.	
				фПП	ПК 2.3	
	2.7	Полимеризация пластмассы		II	ОК 01.	2
			6	№ 23 –	ОК 02.	
			U	П	ОК 03.	
				фПП	ПК 2.3	
	2.8	Обработка, шлифовка, полировка мостовидного		II	ОК 01.	2
		протеза	6	№ 24—	OK 02.	
			U	П	OK 03.	
				фПП	ПК 2.3	
Тема 2.4. Технология	Содержани	ie	76			
изготовления	Показания	к изготовлению литых коронок. Правила		II	OK 01.	1
цельнолитых коронок и		вания зубов под литые коронки	2	№ 5 -T	OK 02.	
мостовидных протезов	Методика	изготовления разборной комбинированной модели.	2		OK 03.	
	Особенност	ги моделирования под литые коронки.			ПК 2.3	
	Этапы и	зготовления литых коронок и мостовидных		II	ОК 01.	1
	протезов.	Различные методики изготовления. Припасовка	2	№ 6 -T	OK 02.	
	цельнолито	й конструкции	<i>L</i>		OK 03.	
					ПК 2.3	

В том числе	практических занятий и лабораторных работ	72			
1 Изготовле	ние цельнолитой коронки	30			
1.1	Снятие слепков. Отливка моделей		II	OK 01.	2
			№ 25-	OK 02.	
		6	П	OK 03.	
			фПП	ПК 2.3	
1.2	Изготовление комбинированной модели		II	ОК 01.	2
		6	№ 26–	OK 02.	
		O	П	OK 03.	
			фПП	ПК 2.3	
1.3	Изготовление гипсовой модели антагонистов.		II	OK 01.	2
	Фиксация их в артикулятор	6	№ 27–	OK 02.	
		O	П	OK 03.	
			фПП	ПК 2.3	
1.4	Моделирование восковой композиции коронок		II	ОК 01.	2
		6	№ 28–	OK 02.	
		O	П	OK 03.	
			фПП	ПК 2.3	
1.5	Моделирование восковой композиции коронок		II	ОК 01.	2
		6	№ 29–	ОК 02.	
		0	П	П ПК 2.3 ОК 01. ОК 02. ОК 03.	
			фПП	ПК 2.3	
2 Изготовле	ние цельнолитого мостовидного протеза	42			
2.1	Снятие слепков. Отливка моделей		II	ОК 01.	2
		6	№ 30–	ОК 02.	
		0	П	OK 03.	
			фПП	ПК 2.3	
2.2	Изготовление комбинированной модели		II	ОК 01.	2
		6	№ 31–	OK 02.	
			П	OK 03.	

				фПП	ПК 2.3	
	2.3	Изготовление гипсовой модели антагонистов.		II	ОК 01.	2
		Фиксация их в артикулятор	6	№ 32-	OK 02.	
			0	П	OK 03.	
				фПП	ПК 2.3	
	2.4	Моделирование восковой композиции опорных		II	ОК 01.	2
		коронок	6	№ 33-	OK 02.	
			O	П	OK 03.	
				фПП	ПК 2.3	
	2.5	Моделирование восковой композиции опорных		II	ОК 01.	2
		коронок	6	№ 34–	OK 02.	
			O	П	OK 03.	
				фПП	ПК 2.3	
	2.6	Моделирование восковой композиции		II	ОК 01.	2
		промежуточной части	6	№ 35–	OK 02.	
			O	П	OK 03.	
				фПП	ПК 2.3	
	2.7	Моделирование восковой композиции		II	ОК 01.	2
		промежуточной части	6	№ 36–	OK 02.	
			O	П	OK 03.	
				фПП	ПК 2.3	
Тема 2.5. Технология	Содержани	e	52			
литья несъемных протезов	_	создания литниковой системы при изготовлении		II	OK 01.	1
	зубных пр	отезов. Усадка сплавов и методы устранения.	2	№ 7 -T	OK 02.	
	Особенност	и литья сплавов благородных металлов	<i>2</i>		OK 03.	
					ПК 2.3	
	Принципы	создания литниково-питательной системы при		II	OK 01.	1
	изготовлени		2	№ 8 -T	OK 02.	
	Подготовка	огнеупорной формы к литью. Технология литья	<i>L</i>		OK 03.	
	стоматолог	ических сплавов. Технология литья несъемных			ПК 2.3	

протезов . М удаления лит	Методы удаления паковочной массы. Методика ников				
1 В том числ	1 В том числе практических занятий и лабораторных работ				
1.1	Организация литейного производства		II	OK 01.	2
		6	№ 37–	OK 02.	
		0	П	OK 03.	
			фΠП	ПК 2.3	
1.2	Создание литниково-питательной системы		II	OK 01.	2
		6	№ 38–	OK 02.	
		6	П	OK 03.	
			фΠП	ПК 2.3	
1.3	Расчет количества сплава для литья		II	OK 01.	2
		6	№ 39–	OK 02.	
		6	П	OK 02. OK 03.	
			фΠП	ПК 2.3	
1.4	Паковка восковой репродукции в опоку		II	OK 01.	2
		6	№ 40–	OK 02.	
		0	№ 38— OK 02. П OK 03. фПП ПК 2.3 П OK 01. № 39— OK 02. П OK 03. фПП ПК 2.3 П OK 01. № 40— OK 02. П OK 03. фПП ПК 2.3 П OK 01. № 41— OK 02. П OK 03. фПП ПК 2.3 П OK 01. № 41— OK 02. П OK 03. фПП ПК 2.3	OK 03.	
			фПП	ПК 2.3	
1.5	Сушка и обжиг формы		II	OK 01.	2
		6	№ 41–	ОК 02.	
		O	П	OK 03.	
			фПП	ПК 2.3	
1.6	Отливка сплавов в опоки		II	OK 01.	2
		6	№ 42-	OK 02.	
		U	П	OK 03.	
			фПП	ПК 2.3	
1.7	Удаление паковочной массы и литников	6	II	ОК 01.	2

				T 30 /0 T	0.74.0.7	1
				№ 43–	OK 02.	
				П	OK 03.	
				фПП	ПК 2.3	
	1.8	Обработка, припасовка металлического протеза на		II	ОК 01.	2
		модели	6	№ 44—	OK 02.	
			6	П	OK 03.	
				фПП	ПК 2.3	
Тема 2.5. Технология	Содержан	ие	78			
изготовления	Понятие	о комбинированных коронках. Изготовление		II	OK 01.	1
металлоакриловых	штампова	нных комбинированных коронок. Показания и		№ 9 -T	OK 02.	
коронок	противопо	оказания к изготовлению металлоакриловых коронок.			OK 03.	
	Правила г	препарирования зубов под металлоакриловые коронки.	2		ПК 2.3	
		ка коронок в полости рта	2			
		ия изготовления металлоакриловых конструкций.				
		, инструменты и материалы, применяемые при				
	-	нии металлоакриловых конструкций				
		гле практических занятий и лабораторных работ	76			
	1 Изготов	ление металлоакриловой коронки коронки	76			
	1.1	Изготовление комбинированной модели		II	OK 01.	2
				№ 46–	OK 02.	
			6	П	OK 03.	
				фПП	ПК 2.3	
	1.2	Распиливание и получение извлекаемых моделей		II	ОК 01.	2
		культей препарированных зубов		№ 47–	OK 02.	
			6	П	OK 03.	
				фПП	ПК 2.3	
	1.3	Нанесение компенсационного лака на опорные		II	OK 01.	2
		зубы. Изготовление воскового колпачка погружным	_	№ 48–	OK 02.	
		методом	6	П	OK 03.	
				фПП	ПК 2.3	
				T		

	1.4	Моделирование воскового каркаса		II	ОК 01.	2
		металлоакриловой коронки. Создание	6	№ 49–	OK 02.	
		ретенционных пунктов	O	П	OK 03.	
				фПП	ПК 2.3	
	1.5	Создание литниково-питательной системы		II	ОК 01.	2
			6	№ 50–	OK 02.	
			U	П	OK 03.	
				фПП	ПК 2.3	
	1.6	Паковка восковой репродукции в опоку. Сушка и		II	ОК 01.	2
		обжиг формы. Отливка металлического каркаса.	6	№ 51–	OK 02.	
			O	П	OK 03.	
				фПП	ПК 2.3	
	1.7	Обработка и полировка металлического каркаса.		II	ОК 01.	2
		Нанесения маскировочного слоя	6	№ 52-	OK 02.	
			U	П	OK 03.	
				фПП	ПК 2.3	
	1.8	Моделирование восковой композиции облицовки		II	OK 01.	2
			6	№ 53–	OK 02.	
			U	П	OK 03.	
				фПП	ПК 2.3	
	1.9	Полимеризация пластмассы		II	OK 01.	2
			6	№ 54–	OK 02.	
			U	П	OK 03.	
				фПП	ПК 2.3	
	1.10	Обработка, шлифовка, полировка коронки		II	ОК 01.	2
			6	№ 55-	OK 02.	
			U	П	OK 03.	
				фПП	ПК 2.3	
Тема 2.6. Технология	Содержани	e	46			

изготовления вкладок,	Определе	ение вкладок. Показания к изготовлению вкладок.		II	ОК 01.	1
штифтовых конструкций	Классифи	кацию кариозных полостей по Блеку. Припасовка и		№ 10-	ОК 02.	
зубов	фиксации	вкладок в полости рта	2	T	ОК 03.	
	Способы	изготовления вкладок. Методика применения			ПК 2.3	
	конструкі	ционных материалов при изготовлении вкладок				
	Штифтоі	вые зубы, определение, составные части.		II	ОК 01.	1
	Классифи	кация штифтовых конструкций зубов. Требования к		№ 11 -	ОК 02.	
	-	ым зубам. Требования, предъявляемые к корню зуба		T	ОК 03.	
	Характер	истика применяемых конструкций штифтовых зубов.	2		ПК 2.3	
	Припасов	ка и фиксации штифтовых зубов в полости рта				
	Клинико	-лабораторные этапы изготовления штифтовых				
	конструк	ний. Технология изготовления				
	В том чи	сле практических занятий и лабораторных работ	42			
	1 Изготог	вление цельнолитой штифтово-культевой вкладки	42			
	1.1	Снятие оттисков. Отливка моделей		III	ОК 01.	2
			6	№ 1 –	ОК 02.	
			O	П	ОК 03.	
				фПП	ПК 2.3	
	1.2	Моделирование восковой репродукции		III	ОК 01.	2
			6	№ 2 —	ОК 02.	
			U	П	ОК 03.	
				фПП	ПК 2.3	
	1.3	Создание литниково-питательной системы		III	ОК 01.	2
			6	№ 3 –	ОК 02.	
			U	П	ОК 03.	
				фПП	ПК 2.3	
	1.4	Паковка восковой репродукции в опоку	_	III	ОК 01.	2
			6	Nº 4 −	ОК 02.	
			U	П	OK 03.	
				фПП	ПК 2.3	

	1.5	Сушка и обжиг формы		III	ОК 01.	2
				№ 5 –	ОК 02.	
			6	П	OK 03.	
				фПП	ПК 2.3	
	1.6	Литье культевой вкладки		III	ОК 01.	2
			6	№ 6 –	OK 02.	
			Ü	П	ОК 03.	
				фПП	ПК 2.3	
	1.7	Обработка и припасовка культевой вкладки на		III	ОК 01.	2
		модели	6	№ 7 –	OK 02.	
			O	П	OK 03.	
				фПП	ПК 2.3	
Тема 2.7. Технология	Содержание		86			
изготовления	Показания	и противопоказания к изготовлению фарфоровых		II	ОК 01.	1
металлокерамических	коронок. П	равила препарирования зубов под фарфоровые		№ 12 -	ОК 02.	
коронок	коронки. Эта	пы изготовления фарфоровых коронок. Припасовка		T	ОК 03.	
	и фиксации н	коронок в полости рта			ПК 2.3	
	Показания	и противопоказания к изготовлению				
	металлокера	амических коронок. Правила препарирования зубов	2			
	под металло	окерамические коронки. Припасовка и фиксации	2			
	коронок в по	лости рта				
	Технология	изготовления металлокерамических конструкций.				
	Методика	применения конструкционных материалов при				
	изготовлени	и керамических и металлокерамических конструкций				
			84			
	В том числе практических занятий и лабораторных работ					
	1 Изготовление металлокерамической коронки					
	1.1	Изготовление комбинированной модели		III	OK 01.	2
			6	№ 8 –	OK 02.	
				П	OK 03.	

				фПП	ПК 2.3	
- -	1.2	Изготовление гипсовой модели антагонистов.		III	OK 01.	2
		Фиксация их в артикулятор	_	№ 9 –	OK 02.	
		, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	6	П	OK 03.	
				фПП	ПК 2.3	
	1.3	Распиливание и получение извлекаемых моделей		III	ОК 01.	2
		культей препарированных зубов		№ 10 –	OK 02.	
			6	П	ОК 03.	
				фПП	ПК 2.3	
	1.4	Нанесение компенсационного лака на опорные		III	ОК 01.	2
		зубы. Изготовление воскового колпачка	6	№ 11 –	OK 02.	
		погружным методом	6	П	OK 03.	
				фПП	ПК 2.3	
	1.5	Моделирование восковой композиции колпачка		III	ОК 01.	2
			6	№ 12 –	OK 02.	
				OK 03.		
				фПП	ПК 2.3	
	1.6	Создание литниково-питательной системы.		III	ОК 01.	2
			6	№ 13 –	OK 02.	
			0	П	OK 03.	
				фПП	ПК 2.3	
	1.7	Паковка восковой репродукции в опоку		III	OK 01.	2
			6	№ 14 –	OK 02.	
			O	П	OK 03.	
				фПП	ПК 2.3	
	1.8	Сушка и обжиг формы		III	OK 01.	2
			6	№ 15 –	OK 02.	
				П	OK 03.	
				фПП	ПК 2.3	
1	1.9	Отливка металлического каркаса	6	III	OK 01.	2

				№ 16 — П	ОК 02. ОК 03.	
				фПП	ПК 2.3	
	1.10	Обработка металлического каркаса		III	OK 01.	2
			6	№ 17 –	OK 02.	
			0	П	OK 03.	
				фПП	ПК 2.3	
	1.11	Нанесение грунтового слоя на металлический		III	ОК 01.	2
		каркас	6	№ 18 –	OK 02.	
				П	OK 03.	
				фПП	ПК 2.3	
	1.12	Нанесение дентина, эмали		III	ОК 01.	2
			6	№ 19 –	OK 02.	
				П	OK 03.	
				фПП	ПК 2.3	
	1.13	Нанесение дентина, эмали после проведённого		III	OK 01.	2
		обжига, проведение коррекционного обжига	6	№ 20 –	OK 02.	
				П	OK 03.	
				фПП	ПК 2.3	
	1.14	Коррекция анатомической формы, глазурование		III	OK 01.	2
			6	№ 21 –	OK 02.	
				П	OK 03.	
				фПП	ПК 2.3	
Тема 2.8. Основные	Содержа	ние	2			

принципы	Значение целостности зубных рядов для организма. Адентия		II	ОК 01.	1
конструирования	первичная и вторичная. Причины. Функциональная		№ 13 -	OK 02.	
мостовидных протезов	характеристика мостовидных протезов. Биомеханические основы		T	OK 03.	
	конструирования мостовидных протезов			ПК 2.3	
	Основные конструктивные элементы мостовидных протезов.	2			
	Виды мостовидных протезов, в зависимости от величины и				
	топографии дефекта, опорных элементов, материала и метода				
	изготовления. Показания к изготовлению мостовидных				
	протезов				
Тема 2.9. Техника	Содержание	2			
изготовления	Этапы и техника изготовления цельнометаллического		II	ОК 01.	1
мостовидных протезов из	паяного мостовидного протеза с цельнолитой промежуточной	2	№ 14 -	OK 02.	
нержавеющей стали	частью из индивидуального литья. Техника паяния. Аппараты,	2	T	OK 03.	
	инструменты и материалы, применяемые при изготовлении			ПК 2.3	
Тема 2.10	Дифференцированный зачет		II	ОК 01.	
Дифференцированный		2	№ 15-	ОК 02.	
зачет		4	T	ОК 03.	
				ПК 2.3	
Тема 2.11. Техника	Содержание	2			
изготовления	Показания и противопоказания к применению металлоакриловых		III	ОК 01.	1
металлоакриловых	мостовидных протезов. Особенности препарирования зубов.		№ 1 –	OK 02.	
мостовидных протезов	Положительные и отрицательные качества данного вида протеза.		T	OK 03.	
	Сравнительная характеристика с другими видами протезов	2		ПК 2.3	
	Технологические этапы изготовления металлоакриловых	2			
	мостовидных протезов. Методика применения				
	конструкционных материалов при изготовлении				
Тема 2.12. Техника	Содержание	90			

изготовления	Показания	и противопоказания к применению. Положительные и		III	ОК 01.	1
металлокерамических	отрицатели	ьные качества данного вида протеза. Сравнительная		№ 2 —	OK 02.	
мостовидных протезов	характерис	стика с другими видами протезов	2	T	OK 03.	
	Технологи	ические этапы изготовления. Особенности	2		ПК 2.3	
	моделиров	ания восковой репродукции каркаса Методика				
	применени	ия конструкционных материалов при изготовлении				
	В том чис.	ле практических занятий и лабораторных работ	88			
	1 Изготов.	ление металлокерамического мостовидного протеза	88			
	1.1	Изготовление комбинированной модели	6	III	OK 01.	2
				№ 22 –	OK 02.	
				П	OK 03.	
				фПП	ПК 2.3	
	1.2	Изготовление гипсовой модели антагонистов.	6	III	OK 01.	2
		Фиксация их в артикулятор		№ 23 –	OK 02.	
				П	OK 03.	
				фПП	ПК 2.3	
	1.3	Распиливание и получение извлекаемых моделей	6	III	ОК 01.	2
		культей препарированных зубов		№ 24 –	OK 02.	
				П	OK 03.	
				фПП	ПК 2.3	
	1.4	Нанесение компенсационного лака на опорные	6	III	ОК 01.	2
		зубы. Изготовление воскового колпачка		№ 25 –	OK 02.	
		погружным методом		П	ОК 03.	
				фПП	ПК 2.3	
	1.5	Моделирование восковой репродукции опорных	6	III	ОК 01.	2
		коронок		№ 26 –	OK 02.	
				П	ОК 03.	
				фПП	ПК 2.3	
	1.6	Моделирование восковой репродукции	6	III	ОК 01.	2
		промежуточной части		№ 27 –	OK 02.	

П							
1.7 Создание литниково-питательной системы. 6 III OK 01. 2 1.8 Паковка восковой репродукции в опоку 6 III OK 01. 2 № 29 — ОК 02. П ОК 03. ФІШ ОК 03. ОК 03. 1.9 Сушка и обжиг формы 6 III OK 01. 2 № 30 — ОК 02. П ОК 03. ФІПП ПК 2.3 1.10 Отливка металлического каркаса 6 III ОК 01. 2 № 31 — ОК 02. П ОК 02. ОК 03. ФІПП ПК 2.3 1.11 Обработка металлических каркасов, припасовка на модели 6 III ОК 01. 2 модели П ОК 03. ФІПП ПК 2.3 ОК 03. ФІПП ПК 2.3 1.12 Нанесение грунтового слоя и оттеночных кристаллов 6 III ОК 01. 2 ОК 03. ФІПП ПК 2.3 1.13 Нанесение дентина, эмали, обжиг 6 III ОК 02. 1 ОК 03. 1 1.13 Нанесение дентина, эмали, обжиг 6 III ОК 03. 1 <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>П</td> <td>ОК 03.</td> <td></td>					П	ОК 03.	
№ 28 — ОК 02. П					фПП	ПК 2.3	
П		1.7	Создание литниково-питательной системы.	6	III	ОК 01.	2
Дели Дели					№ 28 –	OK 02.	
1.8 Паковка восковой репродукции в опоку 6 III OK 01. 2 1.9 Сушка и обжиг формы 6 III OK 03. фПП ПК 2.3 1.9 Сушка и обжиг формы 6 III OK 01. 2 № 30 — ОК 02. П OK 03. фПП ПК 2.3 1.10 Отливка металлического каркаса 6 III OK 02. П 1 ОК 02. П OK 03. фПП ПК 2.3 1.11 Обработка металлических каркасов, припасовка па модели 6 III OK 01. 2 модели № 32 — ОК 02. П ОК 03. фПП ПК 2.3 1.12 Нанесение грунтового слоя и оттеночных кристаллов 6 III OK 01. 2 кристаллов № 33 — ОК 02. П ОК 03. фПП ПК 2.3 1.13 Нанесение дентина, эмали, обжиг 6 III ОК 02. П ОК 03. П ОК 03. П ОК 03. П ОК 03. П					П	OK 03.	
№ 29 — ОК 02. П ОК 03. фПП ПК 2.3 1.9 Сушка и обжиг формы 6 Ш ОК 01. 2 № 30 — ОК 02. П ОК 02. П ОК 02. П ОК 03. ФПП ПК 2.3 1.10 Отливка металлического каркаса 6 Ш ОК 01. 2 № 31 — ОК 02. П ОК 03. ФПП ПК 2.3 П ОК 03. ФПП ПК 2.3 ОК 02. П ОК 03. ФПП ПК 2.3 ОК 03. ФПП ОК 03. ФПП ОК 03. ОК					фПП	ПК 2.3	
П	1	1.8	Паковка восковой репродукции в опоку	6	III	ОК 01.	2
1.9 Сушка и обжиг формы 6 III OK 01. 2					№ 29 –	OK 02.	
1.9 Сушка и обжиг формы 6 III ОК 01. 2 1.10 Отливка металлического каркаса 6 III ОК 01. 2 1.11 Обработка металлических каркасов, припасовка на модели 6 III ОК 01. 2 1.11 Обработка металлических каркасов, припасовка на модели 6 III ОК 01. 2 1.12 Нанесение грунтового слоя и оттеночных кристаллов 6 III ОК 01. 2 1.12 Нанесение грунтового слоя и оттеночных кристаллов 6 III ОК 01. 2 1.13 Нанесение дентина, эмали, обжиг 6 III ОК 01. 2 № 34 — ОК 02. П ОК 03. П ОК 03. 0К 02. П ОК 03. П ОК 03. 0К 03. 0К 03. 0К 03.					П	OK 03.	
№ 30 — ОК 02. П ОК 03. ФПП ПК 2.3					фПП	ПК 2.3	
П	1	1.9	Сушка и обжиг формы	6	III	OK 01.	2
Дели					№ 30 –	OK 02.	
1.10 Отливка металлического каркаса 6 III ОК 01. 2 № 31 - ОК 02. П ОК 03. фПП ПК 2.3 1.11 Обработка металлических каркасов, припасовка на модели 6 III ОК 01. 2 № 32 - ОК 02. П ОК 03. фПП ПК 2.3 1.12 Нанесение грунтового слоя и оттеночных кристаллов 6 III ОК 01. 2 № 33 - ОК 02. П ОК 03. фПП ПК 2.3 1.13 Нанесение дентина, эмали, обжиг 6 III ОК 01. 2 № 34 - ОК 02. П ОК 03. П ОК 03. ОК 02.					П	OK 03.	
1.11 Обработка металлических каркасов, припасовка на модели 6 III ОК 01. 2 ОК 02. П ОК 03. ФІПП ПК 2.3 1.12 Нанесение грунтового слоя и оттеночных кристаллов 6 III ОК 01. 2 ОК 02. П ОК 03. ФІПП ПК 2.3 1.13 Нанесение дентина, эмали, обжиг 6 III ОК 01. 2 ОК 02. П ОК 03. ФІПП ПК 2.3 1.13 Нанесение дентина, эмали, обжиг 6 III ОК 01. 2 ОК 02. П ОК 03. ФІПП ПК 2.3					фПП	ПК 2.3	
П ОК 03. фПП ПК 2.3	1	1.10	Отливка металлического каркаса	6	III	OK 01.	2
Дели Дели					№ 31 –	OK 02.	
1.11 Обработка металлических каркасов, припасовка на модели 6 III ОК 01. 2 1.12 Нанесение грунтового слоя и оттеночных кристаллов 6 III ОК 01. 2 1.12 Нанесение грунтового слоя и оттеночных кристаллов 6 III ОК 01. 2 1.13 Нанесение дентина, эмали, обжиг 6 III ОК 01. 2 1.13 Нанесение дентина, эмали, обжиг 6 III ОК 01. 2 1.13 Нанесение дентина, эмали, обжиг 6 III ОК 02. П 1.13 ОК 03. ОК 03. ОК 03. ОК 03.					П	OK 03.	
модели № 32 - ОК 02. П ОК 03. фПП ПК 2.3 1.12 Нанесение грунтового слоя и оттеночных кристаллов 6 Ш ОК 01. 2 ОК 02. П ОК 03. фПП ПК 2.3 1.13 Нанесение дентина, эмали, обжиг 6 Ш ОК 01. 2 ОК 02. П ОК 03. ФПП ОК 01. 2 ОК 02. П ОК 03.					фПП	ПК 2.3	
П ОК 03. фПП ПК 2.3 1.12 Нанесение грунтового слоя и оттеночных кристаллов 6 III ОК 01. 2 Кристаллов П ОК 02. П ОК 03. ФПП ПК 2.3 1.13 Нанесение дентина, эмали, обжиг 6 III ОК 01. 2 № 34 - ОК 02. П ОК 03. П	1	1.11	Обработка металлических каркасов, припасовка на	6	III	OK 01.	2
1.12 Нанесение грунтового слоя и оттеночных кристаллов 6 III ОК 01. 2 1.13 Нанесение дентина, эмали, обжиг 6 III ОК 03. 0К 03. 1.13 Нанесение дентина, эмали, обжиг 6 III ОК 01. 2 № 34 - ОК 02. П ОК 03. ОК 03.			модели		№ 32 –	OK 02.	
1.12 Нанесение грунтового слоя и оттеночных кристаллов 6 III ОК 01. 2 1.13 Нанесение дентина, эмали, обжиг 6 III ОК 03. 0 П П ОК 01. 2 1.13 Нанесение дентина, эмали, обжиг 6 III ОК 01. 2 № 34 - ОК 02. П ОК 03. П ОК 03. ОК 03.					П	OK 03.	
кристаллов № 33 – ОК 02. П ОК 03. ФПП ПК 2.3 1.13 Нанесение дентина, эмали, обжиг 6 III ОК 01. 2 № 34 – ОК 02. П ОК 03.					фПП	ПК 2.3	
кристаллов № 33 – ОК 02. П ОК 03. ФПП ПК 2.3 1.13 Нанесение дентина, эмали, обжиг 6 III ОК 01. 2 № 34 – ОК 02. П ОК 03.		1.12	Нанесение грунтового слоя и оттеночных	6	III	ОК 01.	2
1.13 Нанесение дентина, эмали, обжиг 6 III ОК 01. 2 № 34 — ОК 02. П ОК 03.					№ 33 –	OK 02.	
1.13 Нанесение дентина, эмали, обжиг 6 III ОК 01. 2 № 34 – ОК 02. П ОК 03.					П	OK 03.	
N ₂ 34 − OK 02. Π OK 03.					фПП	ПК 2.3	
П ОК 03.		1.13	Нанесение дентина, эмали, обжиг	6	III	OK 01.	2
					№ 34 –	OK 02.	
фПП ПК 2.3					П	OK 03.	
					фПП	ПК 2.3	

	1.14	Нанесение дентина, эмали после проведённого	6	III	ОК 01.	2
		обжига, проведение коррекционного обжига		№ 35 –	OK 02.	
				П	OK 03.	
				фПП	ПК 2.3	
	1.15	Коррекция анатомической формы, глазурование	4	III	ОК 01.	2
				№ 36 –	OK 02.	
				П	OK 03.	
				фПП	ПК 2.3	
Тема 2.13 Современные	Содержа	ние	4			
технологии изготовления	Технолог	гические этапы изготовления протезов на основе		III	ОК 01.	1
несъёмных протезов	диоксида	н циркония. Характеристика и конструктивные	2	№ 3 —	OK 02.	
	особенно	сти протезов из диоксида циркония. Состав, свойства	2	T	OK 03.	
	диоксида циркония как конструкционного материала.				ПК 2.3	
	Применение имплантатов в клинике ортопедической					1
	2	№ 4 —	OK 02.			
на имплантаты.				T	OK 03.	
					ПК 2.3	
	Промежу	точная аттестация: экзамен (консультация -2 часа,	8			
	экзамен -	- 6 часов)	O			
Тематика самостоятельн	ой учебной	работы при изучении раздела 2	2			
Оформление портфолио вы	полненных	к работ	4			
Учебная практика раздел	1a 2					
Виды работ:						
1. Изготовление пласт	массовых к	оронок				
2. Изготовление пласт	2. Изготовление пластмассового мостовидного протеза					
3. Изготовление штампованных металлических коронок			36			
	4. Изготовление цельнолитой штифтово-культевой вкладки					
I —	1					
6. Изготовление цельнолитой коронки						
Производственная практ	ика р <mark>аздел</mark>	a 2	72			

Виды работ:					
1. Изготовление ц	ельнолитых коронок				
2. Изготовление к	оронок и мостовидных протезов из пластмассы				
3. Изготовление м	еталлоакриловых коронок				
	тампованных металлических коронок				
	еталлокерамических коронок				
	тифтово-культевых вкладок				
о. Изготовление п	тифтово-культевых вкладок				
Раздел 3. Технология изго	товления бюгельных протезов	232			
МДК 02.03 Изготовление	бюгельных протезов	232			
Тема 3.1. Составные	Содержание	4			
элементы бюгельных	Понятие о бюгельном протезе. Конструктивные особенности	III		ОК 01.	1
протезов	бюгельных протезов	2	№ 1 –	ОК 02.	
		2	T	ОК 03.	
				ПК 2.4.	
	Конструкционные элементы бюгельного протеза.		III	ОК 01.	1
	Характеристика основных элементов каркаса бюгельного		№ 2 –	ОК 02.	
	протеза. Окклюзионная накладка, её функции, расположение,		T	ОК 03.	
	форма, размеры. Фиксирующие элементы, классификация,			ПК 2.4.	
	характеристика опорно – удерживающего кламмера,	2			
	составные части, назначение, расположение их на опорном зубе.				
	Система кламмеров НЕЯ, характеристика классов,				
	расположение кламмеров на опорном зубе, показания.				
	Разновидности опорно-удерживающих кламмеров				
Тема 3.2. Составные	Содержание	2			
элементы каркаса	Дуга бюгельного зубного протеза, функции, требования. Дуга		III	OK 01.	1
бюгельного протеза	бюгельного протеза верхней, нижней челюсти, виды, размеры,	2	№ 3 —	OK 02.	
	расположение на протезном ложе в зависимости от		T	ОК 03.	

	анатомических условий, топографии дефекта. Ответвления от			ПК 2.4.	
	дуги, назначение, требования				
	Седловидные части (сетки), назначение, виды, требования.		III	ОК 01.	1
	Ограничитель (уступ) – назначение, требования. Способы		№ 4 —	OK 02.	
	соединения сетки с кламмерами.		T	OK 03.	
	Дополнительные элементы каркаса бюгельного протеза:			ПК 2.4.	
	металлические, неметаллические амортизаторы, стабилизаторы,	2			
	пальцевидные отростки. Базис бюгельного зубного протеза,				
	функции, расположение, границы Расположение сетки на				
	протезном ложе верхней и нижней челюсти при включенных,				
	концевых дефектах зубного ряда				
Тема 3.3. Планирование	Содержание	4			
конструкции бюгельного	Основные принципы протезирования бюгельными		III	ОК 01.	1
протеза	протезами. Распределение нагрузки в бюгельном протезе.		№ 5 –	ОК 02.	
	Параллелометрия. Значение параллелометрии в бюгельном		T	OK 03.	
	протезировании. Выбор конструкции бюгельного протеза в	2		ПК 2.4.	
	зависимости от топографии дефекта зубного ряда.	2			
	Параллелометр, назначение, устройство. Методы				
	параллелометрии: произвольный, логический. Разделительная				
	(обзорная) линия. Путь введения протеза				
	Методы проведения параллелометрии. Измерение глубины		III	OK 01.	1
	поднутрения (удерживающей, ретенционной) зоны		№ 6 –	OK 02.	
	Выбор типа кламмера. Планирование конструкции каркаса	2	T	OK 03.	
	бюгельного протеза. Черчение конструкционных элементов			ПК 2.4.	
	каркаса на рабочей модели				
Тема 3.4. Технология	Содержание	2			
изготовления	Технология изготовления цельнолитого каркаса бюгельного		III	ОК 01.	1
цельнолитого каркаса	протеза, отлитого со снятием с рабочей модели. Технология		№ 7 —	OK 02.	
бюгельного протеза	изготовления цельнолитого каркаса бюгельного протеза,		T	OK 03.	
	отлитого на огнеупорной модели. Технология подготовки модели			ПК 2.4.	

	к лублирон	ванию, дублирование модели, методы, материалы,				
		ие. Технология изготовления огнеупорной модели,				
		и оборудование. Подготовка модели к дублированию				
Тема 3.5. Моделирование	Содержани		2			
восковой композиции		моделирования восковой композиции каркаса		III	ОК 01.	1
каркаса бюгельного	бюгельного			Nº 8 −	OK 01.	1
протеза		ый при моделировании каркаса.		$\begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$	OK 02.	
протеза	1 -	ыи при моделировании каркаса. моделирования восковой композиции каркаса	2	1	ОК 03. ПК 2.4.	
		протеза. Подготовка восковой композиции каркаса к			11K 2.4.	
		протеза. Подготовка восковой композиции каркаса к				
	ЛИТЬЮ					
		е практических занятий и лабораторных работ				
	1. Модели челюсти	прование каркаса бюгельного протеза верхней	42			
	1.1	Снятие оттисков, отливка рабочей и		III	ОК 01.	2
		вспомогательной моделей		№ 1 –	ОК 02.	
			6	ПфПП	ОК 03.	
					ПК 2.4.	
	1.2	Изучение модели в параллелометре		III	ОК 01.	2
				№ 2 –	ОК 02.	
			6	ΠφΠΠ	ОК 03.	
					ПК 2.4.	
	1.3	Подготовка модели к дублированию		III	ОК 01.	2
				№ 3 –	ОК 02.	
			6	ПфПП	ОК 03.	
					ПК 2.4.	
	1.4	Дублирование модели		III	ОК 01.	2
				№ 4 –	OK 02.	
			6	ПфПП	ОК 03.	
					ПК 2.4.	
	1.5	Получение огнеупорной модели	6	III	ОК 01.	2

				№ 5 –	OK 02.	
				П фПП	ОК 03.	
					ПК 2.4.	
	1.6	Моделирование каркаса бюгельного протеза		III	ОК 01.	2
				№ 6 –	OK 02.	
			6	ПфПП	OK 03.	
					ПК 2.4.	
	1.7	Моделирование каркаса бюгельного протеза		III	OK 01.	2
			6	№ 7 —	OK 02.	
			O	ПфПП	OK 03.	
					ПК 2.4.	
Тема 3.6. Технология	Содержани	e	24			
литья		понятие, виды, размеры, количество, усадочные		III	ОК 01.	1
		вначение. Методы коррекции линейной и объёмной	2	№ 9 –	OK 02.	
	•	песение огнеупорной рубашки. Установка и формовка	2	T	OK 03.	
	опоки, прог	рев в муфельной печи			ПК 2.4.	
	Технология	и и особенности установки восковой литниково –		III	OK 01.	1
	питающей	системы при литье каркаса бюгельного протеза со	2	№ 10 –	OK 02.	
	снятием с м	иодели и на огнеупорной модели	2	T	OK 03.	
					ПК 2.4.	
	Литьё рас	плавленного металла в форму, методы литья.		III	OK 01.	1
	Технология	и литья каркаса бюгельного протеза на		№ 11 –	OK 02.	
		ой модели. Технология литья каркаса бюгельного	2	T	OK 03.	
	протеза со	снятием с модели Удаление огнеупорной массы и			ПК 2.4.	
		отлитого каркаса				
		е практических занятий и лабораторных работ	16			
	1. Литьё ка	ркаса бюгельного протеза		III	OK 01.	2
			16	№ 8 –	OK 02.	
			10	ПфПП	OK 03.	
					ПК 2.4.	

	1.1	Организация рабочего места литейщика. Создание		III	ОК 01.	2
		литниково-питательной системы.	-	№ 9 –	OK 02.	
			6	П фПП	OK 03.	
					ПК 2.4.	
	1.2	Заливка паковочной массой. Прогрев опоки.		III	ОК 01.	2
		Отливка сплавов в опоки. Обработка каркаса	6	№ 10 –	OK 02.	
		бюгельного протеза.	U	ПфПП	OK 03.	
					ПК 2.4.	
	1.3	Удаление паковочной массы и литников.		III	ОК 01.	2
			4	№ 11 –	OK 02.	
			4	ПфПП	OK 03.	
					ПК 2.4.	
Тема 3.7	Тема 3.7 Дифференцированный зачет				ОК 01.	1
Дифференцированный			2	№ 12 –	OK 02.	
зачет			4	T	OK 03.	
					ПК 2.4.	
Тема 3.7. Изготовление	Содержан	ие	38			
базиса бюгельного	Припасов	ка каркаса бюгельного протеза на рабочую модель,		IV		1
протеза	требовани	я к каркасу. Обработка каркаса бюгельного		№ 1 –		
	протеза,	применяемые материалы, инструменты. Проверка		T		
	конструкці	ни каркаса бюгельного протеза в полости рта	2			
	Технологи	н подбора, постановки искусственных зубов на				
	восковом	базисе, особенности. Технология моделирования				
	базисов бю	гельного зубного протеза. Замена воска на пластмассу				
	В том числ	не практических занятий и лабораторных работ	36			
	1. Изгото	вление базиса бюгельного протеза на верхнюю	36			
	челюсть		30			
	1.1	Припасовка каркаса бюгельного протеза на модель		IV	ОК 01.	2
			6	№ 1 –	OK 02.	
				П фПП	ОК 03.	

					ПК 2.4.	
	1.2	Подбор, постановка искусственных зубов		IV	OK 01.	2
				№ 2 –	OK 02.	
			6	П фПП	OK 03.	
					ПК 2.4.	
	1.3	Моделирование восковой композиции базисов		IV	ОК 01.	2
		протеза	6	№ 3 –	OK 02.	
			6	П фПП	OK 03.	
					ПК 2.4.	
	1.4	Загипсовка в кювету. Удаление воска		IV	ОК 01.	2
			6	№ 4 —	OK 02.	
				ПфПП	OK 03.	
					ПК 2.4.	
	1.5	Полимеризация пластмассы		IV	ОК 01.	2
				№ 5 –	OK 02.	
			6	П фПП	OK 03.	
					OK 07.	
					ПК 2.4.	
	1.6	Обработка, шлифовка, полировка бюгельного		IV	ОК 01.	2
		протеза	6	№ 6 –	OK 02.	
			U	П фПП	OK 03.	
					ПК 2.4.	
Тема 3.8. Технология	В том числе	практических занятий и лабораторных работ	90			
изготовления бюгельного	1. Изготов	ление цельнолитого бюгельного протеза на	90			
протеза	нижнюю чел		70			
	1.1	Снятие оттисков, отливка рабочей и		IV	OK 01.	2
		вспомогательной моделей	6	№ 7 –	OK 02.	
			0	ПфПП	OK 03.	
					ПК 2.4.	
	1.2	Изучение модели в параллелометре	6	IV	ОК 01.	2

1		·				
				№ 8 —	OK 02.	
				П фПП	OK 03.	
					ПК 2.4.	
1	1.3	Подготовка модели к дублированию		IV	OK 01.	2
			6	№ 9 –	OK 02.	
			6	ПфПП	OK 03.	
					ПК 2.4.	
1	1.4	Дублирование модели		IV	ОК 01.	2
			N	№ 10–	OK 02.	
			6	П фПП	OK 03.	
					ПК 2.4.	
1	1.5	Получение огнеупорной модели		IV	ОК 01.	2
			6	№ 11 –	OK 02.	
				П фПП	OK 03.	
					ПК 2.4.	
1	1.6	Моделирование каркаса бюгельного протеза		IV	ОК 01.	2
				№ 12 –	OK 02.	
		6	6	П фПП	OK 03.	
					ПК 2.4.	
1	1.7	Моделирование каркаса бюгельного протеза		IV	ОК 01.	2
			6	№ 13 –	OK 02.	
			$6 \qquad \begin{array}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$	OK 03.		
					ПК 2.4.	
1	1.8	Создание литниково-питательной системы.		IV	OK 01.	
			6	№ 14 –	OK 02.	2
			6	П фПП	OK 03.	2
					ПК 2.4.	
	1.9	Заливка паковочной массой.		IV	OK 01.	2
		Прогрев опоки. Отливка сплавов в опоки.	6	№ 15 –	OK 02.	
				П фПП	OK 03.	

					ПК 2.4.	
	1.10	Удаление паковочной массы и литников.		IV	OK 01.	2
			6	№ 16 –	OK 02.	
			O	ПфПП	OK 03.	
					ПК 2.4.	
	1.11	Обработка, припасовка каркаса бюгельного		IV	OK 01.	2
		протеза на модель	6	№ 17 –	OK 02.	
			O	ПфПП	OK 03.	
					ПК 2.4.	
	1.12	Подбор, постановка искусственных зубов		IV	ОК 01.	2
			6	№ 18 –	OK 02.	
				ПфПП	OK 03.	
1.13					ПК 2.4.	
	1.13	Постановка искусственных зубов		IV	ОК 01.	2
			6	№ 19 –	OK 02.	
				ПфПП	OK 03.	
					ПК 2.4.	
	1.14	Моделирование восковой композиции базисов		IV	ОК 01.	2
		протеза	6	№ 20 –	OK 02.	
			6	ПфПП	OK 03.	
1.15					ПК 2.4.	
	1.15	Замена воска на пластмассу		IV	OK 01.	2
				№ 21 –	OK 02.	
			6	ПфПП	OK 03.	
					OK 07.	
					ПК 2.4.	
Тема 3.9. Технология	Содержан	ие	2			

				1
			_	
_		T	OK 03.	
Конструкционные элементы съёмной части балочной системы			ПК 2.4.	
фиксации				
Технология изготовления бюгельного протеза с балочной	2			
системой фиксации. Технология изготовления бюгельных				
протезов с телескопической системой фиксации. Технология				
изготовления бюгельного протеза с замковой системой				
фиксации. Технология изготовления бюгельного протеза с				
кламмерной системой фиксации. Технология изготовления				
бюгельного протеза с комбинированной системой фиксации				
Промежуточная аттестация: экзамен	6			
Промежуточная аттестация по ПМ 02: экзамен	6			
a 3				
спомогательной модели				
параллелометре	26			
к дублированию	30			
чение огнеупорной модели				
каса бюгельного протеза на верхнюю челюсть				
каса бюгельного протеза на нижнюю челюсть				
ка раздела 3				
1. Отливка рабочей и вспомогательной модели				
2. Дублирование, получение огнеупорной модели				
3. Моделирование каркаса бюгельного протеза				
4. Подбор, постановка искусственных зубов				
5. Моделирование восковой композиции базисов протеза				
6. Замена воска на пластмассу. Обработка, шлифовка, полировка бюгельного протеза.				
	Технология изготовления бюгельного протеза с балочной системой фиксации. Технология изготовления бюгельных протезов с телескопической системой фиксации. Технология изготовления бюгельного протеза с замковой системой фиксации. Технология изготовления бюгельного протеза с кламмерной системой фиксации. Технология изготовления бюгельного протеза с комбинированной системой фиксации Промежуточная аттестация: экзамен Промежуточная аттестация по ПМ 02: экзамен з з спомогательной модели нараллелометре к дублированию чение огнеупорной модели каса бюгельного протеза на верхнюю челюсть каса бюгельного протеза на нижнюю челюсть ика раздела з спомогательной модели чение огнеупорной модели нение огнеупорной модели чение огнеупорной модели чение огнеупорной модели каса бюгельного протеза искусственных зубов композиции базисов протеза	изготовлению, преимущества и недостатки. Конструкционные элементы несъёмной части балочной системы фиксации. Конструкционные элементы съёмной части балочной системы фиксации Технология изготовления бюгельного протеза с балочной системой фиксации. Технология изготовления бюгельных протезов с телескопической системой фиксации. Технология изготовления бюгельного протеза с замковой системой фиксации. Технология изготовления бюгельного протеза с кламмерной системой фиксации. Технология изготовления бюгельного протеза с кламмерной системой фиксации. Технология изготовления бюгельного протеза с комбинированной системой фиксации Промежуточная аттестация: экзамен 6 Промежуточная аттестация по ПМ 02: экзамен 6 а 3 спомогательной модели нараллелометре к дублированию чение огнеупорной модели нараллелометре к дублированию челюсть наса бюгельного протеза на верхнюю челюсть наса бюгельного протеза на нижнюю челюсть наса бюгельного протеза на отперенной модели нение огнеупорной модели наса бюгельного протеза на комберти на наса бюгельного протеза на наса бюгельного на наса бюгельного на наса бюгел	изготовлению, преимущества и недостатки. Конструкционные элементы несъёмной части балочной системы фиксации. Конструкционные элементы съёмной части балочной системы фиксации Технология изготовления бюгельного протеза с балочной системой фиксации. Технология изготовления бюгельных протезов с телескопической системой фиксации. Технология изготовления бюгельных протезов с телескопической системой фиксации. Технология изготовления бюгельного протеза с кламковой системой фиксации. Технология изготовления бюгельного протеза с кламковой системой фиксации. Технология изготовления бюгельного протеза с кламковой системой фиксации. Промежуточная аттестация: экзамен промежуточная аттестация: экзамен б б б б б б б б б б б б б б б б б б б	изготовлению, преимущества и недостатки. Конструкционные злементы несъёмной части балочной системы фиксации. Конструкционные элементы съёмной части балочной системы фиксации. Технология изготовления бюгельного протеза с балочной системой фиксации. Технология изготовления бюгельных протезов с телескопической системой фиксации. Технология изготовления бюгельного протеза с кламмерной системой фиксации. Технология изготовления бюгельного протеза с комбинированной системой фиксации. Технология изготовления богельного протеза казамен ба за

Курсовой проект (работа)			
Выполнение курсового проекта (работы) по модулю является обязательным			
Примерная тематика курсовых проектов (работ)			
1. Правовые аспекты работы зубного техника.			
2. Сравнительный анализ металлокерамических мостовидных протезов и протезов из			
безметалловой керамики.			
3. Гигиена полости рта после протезирования несъёмными протезами.			
4. Протезирование вкладками (онлей, оверлей, инлей).			
5. Протезирование винирами.			
6. Протезирование адгезивными мостовидными протезами.			
7. Протезирование на имплантатах.			
8. Протезирование металлокерамическими конструкциями.			
9. Протезирование безметалловыми керамическими конструкциями.			
10. Структура зуботехнической лаборатории. Рабочее место зубного техника.			
11. Виды зубных протезов.	20		
12. Протезирование культевыми вкладками.	20		
13. Производственные вредности на зуботехническом производстве, меры борьбы и			
профилактики.			
14. Шинирование в ортопедической стоматологии.			
15. Эстетическое моделирование.			
16. Ортопедическое лечение при дефектах коронковой части зуба.			
17. Ортопедическое лечение при отсутствии коронковой части зуба.			
18. Ортопедическое лечение при дефектах зубных рядов.			
19. Техника литья несъёмных протезов.			
20. Подготовка полости рта к протезированию.			
21. Воссоздание цвета в керамике.			
22. Материалы, применяемые в процессе литья.			
23. Применение CAD/CAM технологий в ортопедической стоматологии.			
24. Применение 3D-принтера в стоматологии.			
25. Стоматологическая имплантология.			

30. Характеристика керамических масс. Всего	1580		
29. Компьютерные технологии в стоматологии.			
протезов.			
28. Изменение свойств сплавов на технологических этапах изготовления несъемных			
27. Обзор методик изготовления мастер модели.			
протезов.			
26. Изменение свойств сплавов на технологических этапах изготовления несъемных			

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Для реализации программы профессионального модуля должны быть предусмотрены следующие специальные помещения:

Зуботехническая лаборатория, литейная лаборатория, оснащенные в соответствии с п. 6.1.2.1 Примерной рабочей программы по специальности.

Оснащенные базы практики, в соответствии с п. 6.1.2.3 примерной рабочей программы по специальности.

3.2. Информационное обеспечение реализации программы

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации должен иметь печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы, для использования в образовательном процессе. При формировании библиотечного фонда образовательной организации выбирается не менее одного издания из перечисленных ниже печатных изданий и (или) электронных изданий в качестве основного, при этом список может быть дополнен новыми изданиями.

3.2.1. Основные печатные издания

- 1. Арутюнов, С. Д. Зубопротезная техника: учебник / под ред. М. М. Расулова, Т. И. Ибрагимова, И. Ю. Лебеденко. 2-е изд., испр. и доп. Москва: ГЭОТАР-Медиа, 2016. 384 с. ISBN 978-5-9704-3830-5. Текст: непосредственный
- 2. Ортопедическая стоматология: национальное руководство. Москва: ГЭОТАР-Медиа, 2016. 824 с. ISBN 978-5-9704-3582-3. Текст: непосредственный.
- 3. Смирнов, Б. А. Зуботехническое дело в стоматологии: учебник / Б. А. Смирнов, А. С. Щербаков. 2-е изд., доп. и перераб. Москва: ГЭОТАР-Медиа, 2018. 336 с.: ил. ISBN 978-5-9704-4764-2. Текст: непосредственный.

3.2.2. Основные электронные издания

- 1. Абакаров, С. И. Основы технологии зубного протезирования: учебник: в 2 т. / С. И. Абакаров [и др.]; под ред. Э. С. Каливраджияна. Москва: ГЭОТАР-Медиа, 2018. Т. 1. 576 с.: ил. ISBN 978-5-9704-4754-3. Текст: электронный //ЭБС Консультант студента. URL: http://www.medcollegelib.ru/book/ISBN9785970447543.html (дата обращения: 01.12.2021). Режим доступа: по подписке.
- 2. Брагин, Е. А. Основы технологии зубного протезирования: учебник: в 2 т. / Е. А. Брагин [и др.]; под ред. Э. С. Каливраджияна. Москва: ГЭОТАР-Медиа, 2018. Т. 2. 392 с.: ил. ISBN 978-5-9704-4755-0. Текст: электронный // ЭБС Консультант студента. URL: http://www.medcollegelib.ru/book/ISBN9785970447550.html (дата обращения: 01.12.2021). Режим доступа: по подписке.
- 3. Жильцова, Н. А. Технология изготовления несъемных протезов: учебник / Н. А. Жильцова, О. Н. Новгородский, А. Б. Бакулин. Москва: ГЭОТАР-Медиа, 2020. 240 с. ISBN 978-5-9704-5498-5. Текст: электронный // ЭБС

Консультант студента. — URL: http://www.medcollegelib.ru/book/ISBN9785970454985.html (дата обращения: 01.12.2021). — Режим доступа: по подписке.

- 4. Каливраджиян, Э. С. Стоматологическое материаловедение: учебник / Каливраджиян Э. С. [и др.]. Москва: ГЭОТАР-Медиа, 2019. 560 с. ISBN 978-5-9704-4774-1. –Текст: электронный // ЭБС Консультант студента. URL: http://www.medcollegelib.ru/book/ISBN9785970447741.html (дата обращения: 01.12.2021). Режим доступа: по подписке.
- 5. Милёшкина, Е. Н. Литейное дело в стоматологии: учебник / Е. Н. Милёшкина; под ред. М. Л. Мироновой. Москва: ГЭОТАР-Медиа, 2020. 160 с. ISBN 978-5-9704-5522-7. Текст: электронный //Консультант студента. URL: http://www.medcollegelib.ru/book/ISBN9785970455227.html (дата обращения: 01.12.2021). Режим доступа: по подписке.
- 6. Миронова, М. Л. Изготовление съёмных пластиночных протезов: учебник / М.Л. Миронова. Москва: ГЭОТАР-Медиа, 2018.-400 с. ISBN 978-5-9704-4634-8. Текст: электронный //ЭБС Консультант студента. URL: http://www.medcollegelib.ru/book/ISBN9785970446348.html (дата обращения: 01.12.2021). Режим доступа: по подписке.
- 7. Саватеев, Ю. В. Зуботехническое материаловедение с курсом охраны труда и техники безопасности: учебное пособие / Ю.В.Саватеев. Москва: ГЭОТАР-Медиа, 2020. 168 с. ISBN 978-5-9704-5450-3. Текст: электронный //ЭБС Консультант студента. URL: http://www.medcollegelib.ru/book/ISBN9785970454503.html (дата обращения: 01.12.2021). Режим доступа: по подписке.
- 8. Смирнов, Б. А. Зуботехническое дело в стоматологии: учебник / Б. А. Смирнов, А. С. Щербаков. 2-е изд., доп. и перераб. Москва: ГЭОТАР-Медиа, 2018. 336 с.: ил. ISBN 978-5-9704-4764-2. Текст: электронный //ЭБС Консультант студента. URL: http://www.medcollegelib.ru/book/ISBN9785970447642.html (дата обращения: 01.12.2021). Режим доступа: по подписке.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Код и наименование профессиональных и общих компетенций, формируемых в рамках модуля	Критерии оценки	Методы оценки
ПК 2.1. Изготавливать	Изготовление съёмных	Экспертное наблюдение
съемные пластиночные	пластиночных протезов при	выполнения
протезы при частичном и	частичном и полном отсутствии	практических работ
полном отсутствии зубов	зубов в соответствии с	
	технологией, использование	

¹ В ходе оценивания могут быть учтены личностные результаты.

	современных зуботехнических материалов	
ПК 2.2. Производить починку съемных пластиночных протезов	Проведение починки съемных пластиночных протезов в соответствии с технологией, использование современных зуботехнических материалов	Экспертное наблюдение выполнения практических работ
ПК 2.3. Изготавливать различные виды несъемных протезов с учетом индивидуальных особенностей пациента	Изготовление различных видов несъемных протезов с учетом индивидуальных особенностей пациента в соответствии с технологией, использование современных зуботехнических материалов	Экспертное наблюдение выполнения практических работ
ПК 2.4. Изготавливать литые бюгельные зубные протезы	Изготовление литых бюгельных зубных протезов в соответствии с технологией, использование современных зуботехнических материалов	Экспертное наблюдение выполнения практических работ
ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	Обоснованность выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач; адекватная оценка и самооценка эффективности и качества выполнения профессиональных задач.	Интерпретация результатов деятельности обучающихся на теоретических и лабораторно - практических занятиях в
ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	Результативность использования различных информационных источников, включая электронные ресурсы, медиа-ресурсы, Интернет-ресурсы, периодические издания по специальности для решения профессиональных задач.	процессе освоения образовательной программы. Экспертное наблюдение и оценка деятельности при выполнении работ в рамках учебной практики.
ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по	Осознанность определения и выстраивания траектории профессионального развития и самообразования на основе предпринимательской и финансовой грамотности в профессиональной сфере и различных жизненных ситуациях.	

финансовой грамотности	
в различных жизненных	
ситуациях	
ОК 04. Эффективно	Эффективность взаимодействия с
	1 1
	обучающимися, преподавателями,
работать в коллективе и	руководителями учебной
команде	практики в процессе обучения;
	способность к сотрудничеству при
	решении совместных задач в
	группе; обоснованность анализа и
	оценки работы членов команды
OK 05 O	при групповом взаимодействии.
ОК 05. Осуществлять	Грамотность изложения своих
устную и письменную	мыслей и оформления документов
коммуникацию на	по профессиональной тематике на
государственном языке	государственном языке,
Российской Федерации с	проявление толерантности в
учетом особенностей	рабочем коллективе.
социального и	
культурного контекста	
ОК 06. Проявлять	Осознание социальной
гражданско-	значимости профессиональной
патриотическую	деятельности; демонстрация
позицию,	уважения к истории своего
демонстрировать	Отечества, как единого
осознанное поведение на	многонационального государства,
основе традиционных	построенного на основе равенства
общечеловеческих	межнациональных и
ценностей, в том числе с	межрелигиозных отношений;
учетом гармонизации	демонстрация осознанного
межнациональных и	поведения, основанного на
межрелигиозных	общечеловеческих
отношений, применять	гуманистических и
стандарты	демократических ценностях;
антикоррупционного	отсутствие нарушения стандартов
поведения	антикоррупционного поведения.
ОК 07. Содействовать	Эффективность применения
сохранению окружающей	правил экологической
среды,	безопасности и принципов
ресурсосбережению,	бережливого производства при
применять знания об	организации и выполнении
изменении климата,	профессиональной деятельности
принципы бережливого	
производства,	
эффективно действовать в	

чрезвычайных ситуациях	
ОК 08. Использовать	Использование комплексов
средства физической	утренней гигиенической и
культуры для сохранения	производственной гимнастики;
и укрепления здоровья в	демонстрация умения выполнять
процессе	упражнения на расслабление,
профессиональной	определение и применение
деятельности и	средств для совершенствования
поддержания	собственной физической
необходимого уровня	подготовленности; соблюдение и
физической	пропаганда здорового образа
подготовленности	жизни
ОК 09. Пользоваться	Эффективность использования в
профессиональной	профессиональной деятельности
документацией на	необходимой технической
государственном и	документации, в том числе на
иностранном языках.	иностранном языке.